Utilisation des Sinumerik 840D

Maintenance-Technologies industrielles

13/11/2026

Public et prérequis

Agents de fabrication amené ç travailler sur une machine équipés d'un poste Sinumérik 840D

- Posséder la maîtrise d'une machine conventionnelle
- Notions de base de conduite d'une machine à commande numérique MOCN

Les objectifs

Acquérir les compétences nécessaires sur l'utilisation de la Sinumerik 840 D pour :

- Etre capable de charger un programme pièce courant
- Etre capable d'apporter une correction d'outil ou un décalage d'origine
- Savoir naviguer dans les différents menus de la CN.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Directeur de commande didactique SIEMENS
- Environnement informatique
- La formation pourra être réalisée sur le matériel de l'entreprise (intra)

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Présentation générale de l'utilisation des groupes fonctionnels

Les différents modes de fonctionnements

- Manuel
- prise de référence
- MDA
- automatique

Initiation à la programmation du système 840D

- Chargement d'un programme pièce
- Déchargement d'un programme

Exécution de programme pièce en mode automatique et bloc à bloc

La notion de tranchant

Introduction d'un correcteur d'outil dans le menu paramètre

Usure d'outils

Réglages des décalages d'origines réglables et programmes

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Utilisation de l’influence sur programme

Niveau de protection

Nombreux exercices de concrétisation grâce à la possibilité de simuler les différents programmes

Modalité d’évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d’évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3