

Public et prérequis

Le personnel aussi appelé régleur, conducteur de ligne s'assurant des modifications de paramètres de la cellule robotisée ainsi que l'opération communément appelée l'apprentissage des points robots.

Expérience en manipulation de machines industrielles

Les objectifs

Permettre à toute personne en charge d'utiliser le robot dans la ligne de production, de le démarrer, de l'arrêter, de redémarrer l'exécution d'un programme, de maîtriser manuellement le bras et de reprendre des points si nécessaire.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Explications théoriques
- Démonstrations
- Exercices pratiques

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Introduction à la robotique 6 axes

Consignes de sécurité

Utilisation du boîtier manuel des contrôleurs CS8/C

Navigation dans les menus

Modes de marche

Instructions de mouvements

Reprise de points

Création de programmes simples

Entrées/sorties digitales

Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3