Tuyauterie - initiation

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

20/11/2026

Public et prérequis

Professionnel n'ayant pas ou peu de connaissances en tuyauterie.

- Connaitre les règles et méthodes du traçage en géométrie descriptive.
- Avoir des notions sur les intersections de volumes simples.
- Savoir lire un plan

Les objectifs

Acquérir les compétences nécessaires à la réalisation d'éléments courants de la tuyauterie industrielle.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Scie mécanique
- Tronçonneuse
- Oxycoupeur
- Cintreuse par poussée
- Cintreuse par enroulement (selon disponibilité)
- Utilisation de plans d'inspiration industriels

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Débit des Tubes

- Scie
- Tronçonneuse
- Oxycoupeur manuel.

Cintrage des tubes

- Par poussée (Mingori)
- Par enroulement (Virax).

Filetage des tubes

- Filières à cages fixes
- Filières à cages mobiles.

Traçage des tubes

- En l'air
- Au gabarit.

Montage d'éléments commerciaux

- Courbes, brides, réductions et raccords

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

15 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Appareils de robinetterie
- Joints.

Piquages simples

- Intersections tube / tube (dans l'axe, inclinaisons diverses de diamètres égaux et différents)
- Piquage en sabot
- Piquage "en injection" (pied de biche)
- Sections de tuyauterie orientée dans deux directions simultanées

Préparation des assemblages de qualité courante

Modalité d’évaluation

- Contrôles des acquis en cours et en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d’évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3