

TPM Technicien d'Usinage sur MOCN

afpi 
alternance

Usinage - Outillage

10/07/2026

Condition d'accès

Etre titulaire d'un diplôme ou d'un titre de niveau en industrie

Quels métiers exercer grâce au diplôme ou au titre ?

Technicien usineur,
Programmeur régleur CN,
Technicien régleur sur CN,
Régleur sur commande numérique,
Technicien d'atelier,
Monteur régleur sur CN

En quoi consiste le métier ?

Le technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique (MOCN) (tours, fraiseuses, centres d'usinage) travaille la matière brute (métal, acier, alliage spécial, composite...).

Il réalise des pièces par enlèvement de matière (copeaux) constituant des sous-ensembles industriels, biens d'équipements, outillages spécialisés ou ensembles mécaniques.

Il produit des pièces unitairement ou en série, à partir de gammes d'usinage et de contrôle ainsi que du programme d'usinage déterminant les différentes opérations à effectuer

Les secteurs d'activité où exercer le métier

Entreprises industrielles ou sous-traitantes de l'industrie pour des secteurs d'activités variés (mécanique générale, automobile, aéronautique, médicale, ...)

Organisation de la formation

En alternance en centre et en entreprise

Validation du diplôme ou du titre

Titre Paritaire à finalité professionnelle de la Métallurgie (TPM) de niveau 4 - Code RNCP 38622 -

Certificateur: Union des Industries et Métiers de la Métallurgie (UIMM) -

Date d'échéance de l'enregistrement: 09/02/2027

Validation des 2 blocs de compétences :

Bloc 1 - L'établissement des gammes et programmes d'usinage

CENTRES DE FORMATION

Dunkerque, Hénin-Beaumont, Valenciennes

DURÉE DE LA FORMATION

1 an

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Bloc 2 - La préparation, l'usinage et l'amélioration sur MOCN

Évaluation en situation professionnelle réelle, et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel, et avis de l'entreprise

Programme

- Etablissement des gammes et programmes d'usinage
- Préparation, usinage et amélioration sur MOCN
- Communication écrite et orale
-

Informatique - Bureautique

Etablissement des gammes et programmes d'usinage

- Préparer et établir la gamme d'usinage et de contrôle
- Réaliser le programme d'usinage
- Contrôler et corriger le programme d'usinage

La préparation, l'usinage et l'amélioration sur MOCN

- Positionner et régler les éléments pour garantir l'isostatisme
- Piloter et/ou conduire l'usinage d'une pièce unitaire ou de validation (série)
- Contrôler l'usinage d'une pièce
- Proposer une ou plusieurs pistes d'amélioration pour l'usinage de la pièce

Notions techniques abordées

- Lecture de plan
- Métrologie
- Isostatisme
- Conditions de coupe
- Calculs professionnels
- Technologie
- Solidworks
- Gammes de fabrication
- Programmation ISO
- Travaux pratiques de fraisage et de tournage sur commande numérique
- Communication écrite et orale
- Informatique - Bureautique

Version

PR6/ENR/02 V.2