TPM Pilote de Systèmes de Production Automatisée

Production - Performance Industrielle

22/11/2026

Condition d'accès

Etre titulaire d'un diplôme ou d'un titre de niveau 3 en industrie

Quels métiers exercer grâce au diplôme ou au titre ?

Pilote de système de production,
Pilote de ligne de production,
Pilote d'ilot de production,
Technicien de production

En quoi consiste le métier ?

Le (la) pilote de systèmes de production automatisée met en service plusieurs installations, et gère les flux de production, la qualité et le bon fonctionnement des machines de production dont il coordonne la ligne ou l'îlot.

Cette certification Pilote de Systèmes de Production Automatisée (PSPA) permet également de reconnaitre les compétences développées par les équipes de production sur l'amélioration continue et les Méthodes de Résolutions de Problèmes (MRP), en alliant leurs connaissances « techniques » du process ou de l'équipement au service d'une participation à une action de progrès.

Les secteurs d'activité où exercer le métier

Entreprises disposant de systèmes automatisés et/ou robotisés où la production se déroule en continu ou semi-continu, dans des secteurs d'activités variés tels que l'automobile, l'aéronautique et spatiale, le ménager et électroménager, la mécanique, la métallurgie et sidérurgie, l'électronique...

Organisation de la formation

En alternance au centre et en entreprise

Validation du diplôme ou du titre

Validation des 3 blocs de compétences :

Bloc 1 - Pilotage de l'activité d'un système de production automatisée

Bloc 2 - Interventions de maintenance de niveau 2 sur un système de production automatisée

- Bloc 3 - Contribution technique à l'amélioration continue d'un système de production automatisée

CENTRES DE FORMATION
Lille, Boulogne, Dunkerque, Valenciennes, Maubeuge

DURÉE DE LA FORMATION
1 an

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Évaluation en situation professionnelle réelle, et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel, et avis de l'entreprise

Programme

- Pilotage de l’activité d’un système de production automatisée
- Interventions de maintenance de niveau 2 sur un système de production automatisée
- Contribution technique à l'amélioration continue d’un système de production automatisée
- Communication écrite et orale
-

Informatique - Bureautique

Pilotage de l’activité d’un système de production automatisée

- Conduire un système de production automatisée
- Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres
- Garantir la traçabilité des informations relatives aux produits/process

Interventions de maintenance de niveau 2 sur un système de production automatisée

- Réaliser des opérations de maintenance préventive
- Analyser un dysfonctionnement lié au système de production automatisée
- Effectuer un échange standard sur un équipement du système de production automatisée

Contribution technique à l'amélioration continue d’un système de production automatisée

- Exploiter les informations collectées relatives à l’activité pour proposer une amélioration technique
- Participer à une action de progrès relative au système de production automatisée

Notions techniques abordées

- Prévention des risques industriels
- Contrôles qualité
- Initiation aux systèmes mécaniques, pneumatiques et hydrauliques
- Electrotechnique, Habilitation électrique BS/BE Manoeuvre
- Automatisme
- Diagnostic de pannes sur systèmes automatisés
- Maintenance de 1er et 2ème niveau
- Lecture de plan
- Initiation aux systèmes de supervision
- Organisation de la production et de la maintenance
- Amélioration continue et méthodologie de résolution de problèmes

- Communication écrite et orale
- Informatique - Bureautique

Version

PR6/ENR/2 V.2