TPM Opérateur-régleur sur MOCN par enlèvement de matière

Usinage - Outillage

22/11/2026

Condition d'accès

Maîtrise des fondamentaux : lire, écrire, notions de base en mathématiques

Quels métiers exercer grâce au diplôme ou au titre ?

Opérateur en usinage,
Opérateur en décolletage,
Opérateur sur machines CN,
Décolleteur CN,
Opérateur régleur,
Opérateur sur machine-outils à commande numérique

En quoi consiste le métier ?

"L'opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique (MOCN) par enlèvement de matière travaille généralement dans des ateliers de fabrication (principalement de mécanique générale, d'usinage ou de décolletage…). Il conduit des machines-outils dites « numériques » pour produire des pièces métalliques ou composites de série en effectuant des opérations d'usinage par enlèvement de matière (tournage, fraisage, chanfreinage, taraudage, rectification…).

L'opérateur travaille la matière brute (métal, acier, alliage, composite…) la plupart du temps au moyen d'un parc de machines-outils d'une même famille (parc de tours, de centre d'usinage…), mais en fonction de l'organisation de l'entreprise et du processus industriel il peut être amené à travailler sur des machines-outils à commande numérique de technologies différentes.

A partir d'un dossier technique (gamme d'usinage, gamme de contrôle, programme associé), il produit principalement des pièces de série par enlèvement de matière (copeaux)."

Les secteurs d'activité où exercer le métier

Entreprises industrielles ou sous-traitantes de l'industrie pour des secteurs d'activités variés (mécanique générale, décolletage, automobile, aéronautique, médical…).

Organisation de la formation

Alternance entre centre et entreprise

Validation du diplôme ou du titre

Validation des 2 blocs de compétences :

CENTRES DE FORMATION
Dunkerque, Hénin-Beaumont, Valenciennes

DURÉE DE LA FORMATION
1 an

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Bloc 1 - Préparation des opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière

Bloc 2 - Réalisation des opérations d'usinage d'une série de pièces sur MOCN par enlèvement de matière et de contrôle de la production

Evaluation en situation professionnelle réelle dans le cadre d'activités professionnelles réelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité

Programme

- Préparation des opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière
- Réalisation des opérations d'usinage d'une série de pièces sur MOCN par enlèvement de matière et de contrôle de la production
- Communication écrite et orale
-

Informatique - Bureautique

Préparation des opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une MOCN par enlèvement de matière
- Démonter, monter les outillages et les outils coupants d'une MOCN par enlèvement de matière
- Procéder à des réglages simples pour réaliser une production sur MOCN par enlèvement de matière
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
  Réalisation des opérations d'usinage d'une série de pièces sur MOCN par enlèvement de matière et de contrôle de la production
- Réaliser les opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière
- Contrôler la qualité de la production des pièces usinées

Notions techniques abordées

- Lecture de plans: coupes et sections, cotations, ajustements, états de surface - Métrologie, contrôle: tolérances dimensionnelles, méthodes et appreils de contrôle, gammes opératoires
- Gamme d'usinage; vitesse de coupe, avances et outils, isostatisme
- Programmation ISO - Outillages: matériaux de coupe, désignation nomalisée des plaquettes de coupe - Mise en œuvre sur machine outil à commande numérique
- Suivi de la production
- Maintenance de 1er niveau
- Qualité, sécurité, environnement
- Communication écrite et orale
- Informatique - Bureautique

Version

PR6/ENR/02 V.2