TPM Chaudronnier d'atelier

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

22/11/2026

Condition d'accès

Maîtrise des fondamentaux : lire, écrire, notions de base en mathématiques

Quels métiers exercer grâce au diplôme ou au titre ?

Chaudronnier,
Chaudronnier d'atelier,
Opérateur en chaudronnerie

En quoi consiste le métier ?

Le chaudronnier d'atelier intervient dans la réalisation de sous-ensembles de chaudronnerie, sur des pièces unitaires ou de petites séries, et généralement de moyenne épaisseur pour une grande variété de domaines d'application (comme par exemple : cuves ou silos pour stockage de liquides industriels, agroalimentaires ou pharmaceutiques ou pour réserve incendie ; trémies de répartition ou de stockage intermédiaires ; bennes : bennes à béton, bennes basculantes, caisses métalliques gerbables et autres bennes mobiles ou sur châssis ; coffrages ou tubes métalliques ; structures, supports ou autres éléments mécano soudés ou assemblés).

Les secteurs d'activité où exercer le métier

Entreprises industrielles de toutes tailles au sein de secteurs variés, et en fonction de l'organisation de l'entreprise (îlots, lignes, ...) et du type de produits fabriqués.

Organisation de la formation

En alternance en centre et en entreprise

Validation du diplôme ou du titre

Validation des 2 blocs de compétences :

Bloc 1 - La préparation et la réalisation de pièces primaires (débits, mise en forme)

Bloc 2 - La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné

Évaluation en situation professionnelle réelle et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel, et avis de l'entreprise

Programme

- La préparation et la réalisation de pièces primaires (débits, mise en forme)

CENTRES DE FORMATION
Lille, Boulogne, Dunkerque, Hénin-Beaumont, Valenciennes

DURÉE DE LA FORMATION
Apprentissage jusqu'à 30 ans

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

-

La réalisation d’un sous-ensemble chaudronné

- Communication écrite et orale
-

Informatique - Bureautique

**La préparation et la réalisation de pièces primaires (débits, mise en forme)

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser les débits de pièces primaires
- Conformer les éléments primaires
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
  La réalisation d’un sous-ensemble chaudronné
- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous- ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d’un sous-ensemble chaudronné
  Notions techniques abordées
- Lecture de plans industriels: bases du dessin technique, coupes et sections, la cotation (types de cotations, tolérances)
- Traçage: Géométrie descriptive, solide de révolution, intersections de base, surfaces composées
- Technologie: débit (sciage, cisaillage, coupage), formage (pliage, allongement, emboutissage, cintrage tôles/tubes…), soudage (AEE, MAG, TIG, soudo-brasage, brasage, soudage par résistance), finition (redressage, ponçage, décapage, sablage…)
- Applications pratiques: mise en pratique des principaux procédés, réalisation de sous-ensembles divers, vontrôle qualité des ensembles réalisés) - Hygiène et sécurité: consignes de sécurité et d’hygiène
- Communication écrite et orale
- Informatique - Bureautique (outils informatiques pour la communication professionnelle)

Version

PR6/ENR/02 V.2