

Condition d'accès

Etre titulaire d'un diplôme ou d'un titre de niveau 4 en maintenance et/ou en automatisation

Quels métiers exercer grâce au diplôme ou au titre ?

Technicien en automatisation

Automaticien

En quoi consiste le métier ?

Le/la Technicien(ne) en Automatisme et Interfaces Associées intervient sur des installations industrielles, automatisées pouvant être interfacées à d'autres systèmes communicants notamment sur des lignes de production comportant plusieurs machines qui enchainent diverses opérations automatisées ou robotisées parfois avec un système de supervision.

Le domaine de spécialité du/de la technicien(ne) en automatisation est de faire communiquer ces différents systèmes entre eux en les interconnectant, en assurant la sécurité informatique, en programmant leur fonctionnement et en assurant la maintenance de l'ensemble.

Dans ce cadre, il/elle intervient sur des installations neuves lors d'une mise en service pour en effectuer, l'interfaçage et le réglage, ou intervient également dans le cadre d'interventions de maintenance sur l'automatisme et ses interfaces pour en assurer le dépannage ou la remise en état.

Il/elle intervient dans le cadre d'actions d'améliorations principalement sur la partie commande et peut également agir sur la partie opérative.

Il/elle intervient directement ou à distance sur l'installation automatisée en utilisant des outils informatiques adaptés et en respectant les précautions à prendre dans le cadre de la cyber sécurité."

Les secteurs d'activité où exercer le métier

Entreprises de domaines variés : aéronautique, automobile, électronique, métallurgie, mécanique, l'énergie, l'industrie technologique, alimentaire, chimie

Organisation de la formation

En alternance en centre et en entreprise

Validation du diplôme ou du titre

Titre paritaire à finalité professionnelle(TPFP) de niveau 5 - Code RNCP 37329 -
Certificateur: Union des Industries et Métiers de la Métallurgie (UIMM) -

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont,
Valenciennes, Maubeuge

DURÉE DE LA FORMATION

1 an

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en filots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au cœur des bassins industriels et d'emploi

Date d'échéance de l'enregistrement: 17/02/2026

Validation des 2 blocs de compétences :

- Bloc 1 - L'exploitation et maintenance d'une installation automatisée
- Bloc 2 - L'amélioration et optimisation d'une installation automatisée

Évaluation en situation professionnelle réelle, et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel, et avis de l'entreprise"

Programme

- Exploitation et maintenance d'une installation automatisée
- Amélioration et optimisation d'une installation automatisée
- Communication écrite et orale
- Informatique - Bureautique

Exploitation et maintenance d'une installation automatisée

- Identifier les spécifications techniques et fonctionnelles d'un système automatisé
- Décoder la structure de l'application informatique d'une installation automatisée - Diagnostiquer un dysfonctionnement sur une installation automatisée - Effectuer le remplacement d'un élément d'automatisme
- Effectuer le réglage de variables ou de paramètres sur une installation automatisée

Amélioration et optimisation d'une installation automatisée

- Proposer une ou des solutions techniques d'amélioration relative au système numérique de l'installation automatisée. - Réaliser une amélioration technique relative au système numérique de l'installation automatisée.

Notions techniques abordées

- Composants électromécaniques (identification et fonctionnement)
- Système automatisé de production
- Dialogue homme/machine
- Automates programmables (identification et fonctionnement)
- Lecture et interprétation de programmes simples
- Utilisation des automates
- Règles de sécurité
- Composants pneumatiques (identification et fonctionnement)
- Opérations de réglages
- Echanges d'éléments consommables
- Communication écrite et orale
- Informatique - Bureautique

Version

PR6/ENR2 V.2