

TPFP Technicien polyvalent en chaudronnerie



Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

04/12/2025

Condition d'accès

Etre titulaire d'un diplôme ou d'un titre de niveau 3 en industrie

Quels métiers exercer grâce au diplôme ou au titre ?

Chaudronnier,
Technicien en chaudronnerie,
Responsable chaudronnerie,
Chef d'atelier de chaudronnerie

En quoi consiste le métier ?

Le technicien polyvalent en chaudronnerie intervient en atelier et/ou sur site d'intervention pour procéder à la fabrication, l'installation ou à la réhabilitation d'éléments de chaudronnerie (tôles, tubes, profilés) d'un ouvrage industriel ou structurel, tuyauterie, récipient de type cuve, silo, réservoir..., de différentes matières (acier, alu, inox...), dimensions et épaisseurs.

Après avoir pris connaissance des données contenues dans la documentation technique, le technicien polyvalent en chaudronnerie en déduit le mode opératoire et prépare ses opérations ou son intervention.

Il trace, découpe/débite et conforme (pliage, cintrage...) des pièces nécessaires à la fabrication, à l'installation ou à la réhabilitation demandée, puis il les assemble (par soudage et serrage) en atelier ou sur site industriel.

A l'issue des opérations ou de l'intervention, le travail réalisé est systématiquement contrôlé (conformité dimensionnelle, réglementaire, étanchéité, aspect...).

Les secteurs d'activité où exercer le métier

Entreprises métallurgiques (ateliers de chaudronnerie équipés de moyens conventionnels et/ou numériques), généralement de petite ou moyenne taille, intervenant en tant que sous-traitant sur sites industriels (secteur métallurgique, agro-alimentaire, pharmaceutique, nucléaire...) lors des activités de maintenance, de réparation ou d'installation

Organisation de la formation

En alternance en centre et en entreprise

Validation du diplôme ou du titre

Titre paritaire à finalité professionnelle (TPFP) de niveau 4 - Code RNCP 36870 -

Certificateur: Union des Industries et Métiers de la Métallurgie (UIMM) -

Date d'échéance de l'enregistrement: 29/09/2027

Validation des 2 blocs de compétences :

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Dunkerque, Hénin-Beaumont, Valenciennes

DURÉE DE LA FORMATION

1 an

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au cœur des bassins industriels et d'emploi

Boulogne - 03 21 87 79 06
Etaples - 0654769800
Valenciennes - 03 27 45 24 15

Béthune - 03 21 20 66 91
Hénin-Beaumont - 03 21 20 40 31

Calais - 03 21 87 79 06
Lille - 03 20 94 76 73

Cambrail - 03 27 70 34 23
Maubeuge - 03 27 53 14 00

Dunkerque - 03 28 59 32 90
St-Omer - 03 21 87 95 55

- Bloc 1 - La fabrication d'un ensemble chaudronné en atelier
- Bloc 2 - Les opérations de réhabilitation ou d'installation de chaudronnerie sur site

Évaluation en situation professionnelle réelle, et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel, et avis de l'entreprise

Programme

Fabrication d'un ensemble chaudronné en atelier

Opérations de réhabilitation ou d'installation de chaudronnerie sur site

Communication écrite et orale

Informatique - Bureautique

Fabrication d'un ensemble chaudronné en atelier

- Déterminer le mode opératoire et réaliser les développements
- Tracer, découper et former les pièces d'éléments de chaudronnerie
- Assembler ou pré-assembler un sous-ensemble chaudronné en atelier
- Auto-contrôler la conformité de la fabrication d'un ensemble chaudronné

Opérations de réhabilitation ou d'installation de chaudronnerie sur site

- Préparer et déterminer le mode opératoire d'intervention à partir de relevés techniques
- Réhabiliter ou installer un sous-ensemble chaudronné sur site
- Auto-contrôler la conformité de l'intervention de réhabilitation / installation de chaudronnerie
- Finaliser une intervention de réhabilitation / installation de chaudronnerie

Notions techniques abordées

- Gestes et postures
- Lecture de plans
- Qualité - Sécurité - Environnement
- Technologie métier
- Technologie de soudage
- Préparation de la fabrication
- Traçage en chaudronnerie
- Réalisation de pièces chaudronnées
- Contrôle dimensionnel et géométrique
- Maintenance de 1er niveau
- Communication écrite et orale
- Informatique - Bureautique

Version

PR6/ENR/02 V.2