Tournage Conventionnel - Initiation

Usinage - Outillage

16/10/2025

Public et prérequis

Personnel de fabrication ou d'entretien ne possédant pas ou peu de connaissances particulières dans cette spécialité.

Notions de base en calculs et lecture de plans.

Les objectifs

Acquérir les connaissances suffisantes théoriques et pratiques pour rendre le stagiaire capable de réaliser des travaux de base dans la spécialité.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- La pratique et la théorie sont étroitement liées.
- Le matériel utilisé est celui du centre de formation ou de l'entreprise.
- Tour parallèle à charioter et fileter à commandes manuelles.

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Initiation à la conduite de tour conventionnel

Les outils de coupe de tournage (étude sommaire)

- Technologie
- Principaux types d'outils (acier rapide, carbure, ...)
- Montage des outils

Les conditions de coupe

- Vitesse de coupe et de rotation
- Les avances

Initiation aux principales opérations d'usinage sur tour conventionnel (sans exigences dimensionnelles précises)

- Le montage des pièces,
- Le chariotage,
- Le surfaçage,
- Le chanfreinage,
- Le perçage,
- L'alésage,
- Le tronçonnage,
- Le filetage,

Initiation aux principales opérations d'usinage sur tour conventionnel (suite)

- Le tournage conique,

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

20 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Le moletage

Les instruments de vérification et de mesure

- Le pied à coulisse
- Le pied de profondeur
- Le micromètre
- Comparateur
- Calibres à dimensions fixes
- Cales étalon.

La sécurité au poste de travail

Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3