Titre professionnel Technicien supérieur de Maintenance Industrielle

Maintenance-Technologies industrielles

04/12/2025

Public et prérequis

- Formation ouverte à tous.
- Titre de niveau IV à dominante technique
- Ou expérience en maintenance industrielle

Les objectifs

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable :

- De réaliser les interventions de maintenance sur les éléments électromécaniques et pneumatiques d'une installation industrielle ;
- De réaliser les interventions de maintenance sur les éléments d'automatisme et d'asservissement d'une installation industrielle ;
- D'assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles ;
- D'étudier et réaliser des améliorations de maintenance d'installations industrielles.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Installations-types avec équipements et outillages
- Animation multimédia
- Supports de cours papier

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Présentation de la formation

- Le titre professionnel Technicien(ne) supérieur(e) de maintenance industrielle.
- Programme de la formation
- Modalités de l'examen

Technologies

- Automatisme industriel
- IOT
- Electricité
- Electrotechnique
- Pneumatique et électropneumatique
- Mécanique industrielle
- Lecture de plans et DAO
- Hydraulique Niveau 1 et 2 - Dépannage
- Analyse thermographie
- Analyse vibratoire

CENTRES DE FORMATION

Lille, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

134 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Régulation, instrumentation, asservissement

Maintenance

- Automates programmables
- Dépannage des systèmes automatisés
- Dépannage des systèmes hydraulique industriels
- Capteurs connectés

Gestion de la maintenance

- Différents types de maintenance (Préventive, Corrective, Prévisionnelle)
- Gestion de la maintenance

La GMAO

- Le principe
- Le paramétrage
- La planification
- La saisie des interventions
- L'exploitation des données

Gestion de projet

- Notions de base
- La note de cadrage
- L'évaluation des besoins en ressources
- La planification, les jalons
- Le pilotage du projet, l'animation
- L'utilisation d'un logiciel de gestion de projet

Qualité, sécurité et environnement

- Organisation industrielle
- Management de la qualité et de l'environnement
- Prévention des risques

Management

- Bases d'animation et de management d'équipe
- Communication

Compétencestransversales

- Bureautique : Word®, Excel®, Powerpoint®
- Anglais technique

Habilitation

- Habilitation électrique B2V-BR-BC-H1V

Préparation de l'évaluation

- Rédaction du dossier professionnel (DP)
- Passage de l'examen

Passage de l'examen du bloc de titre professionnel

Modalité d’évaluation

Titre de niveau 5 - Code RNCP 36247-
Certificateur: MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION -
Date d'échéance de l'enregistrement: 15/02/2027

- Contrôle continu des acquis de la formation

- Habilitation électrique B2V-BR-BC-H1V
- Attestation
- Examen du titre professionnel
- Délivrance du titre professionnel de **Technicien(ne) supérieur(e) de maintenance industrielle** (si succès à l'examen)

Suivi de la formation

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Taux de réussite à l'examen (en 2024) : 97,50 %

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3