

# Titre Professionnel Technicien de maintenance industrielle

## Public et prérequis

- Formation ouverte à tous.
- Maîtrise des fondamentaux : lire, écrire, compter

## Les objectifs

À l'issue de la formation, l'apprenant sera capable

- De remettre en état ou de réaliser un échange fonctionnellement équivalent :
  - d'éléments de circuits électriques et d'automatisme
  - d'éléments de circuits pneumatiques
  - d'un mécanisme
  - d'éléments de circuits hydrauliques
- de diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé
- De mettre en service un équipement industriel
- De rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance
- De mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels
- De proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
- De réaliser une amélioration ou une modification technique sur un équipement industriel.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Atelier de montage type avec outillages
- Animation multimédia
- Support de cours

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

## Programme

### Présentation de la formation

- Le titre professionnel TMI
- Le programme
- Les modalités d'examen

### L'entreprise

- Généralités
- Règles de vie, savoir-être

### Sécurité, rangement, ordre

- Interlocuteurs et fonctions, prévention
- 5S, ordre, rangement

### CENTRES DE FORMATION

**Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune**

### DURÉE DE LA FORMATION

**104 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

### 10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au cœur des bassins industriels et d'emploi

## Mécanique

- Dessin technique
- Mécanique
- Technologie
- Etude et lecture de plan
- Montage, démontage et réglage de mécanismes

## Soudage

- Etude des matériels et accessoires
- La technologie du soudage à l'arc électrique
- La pratique du procédé sur les aciers au carbone
- Etude des défauts et du contrôle des soudures

## Electricité & électrotechnique

- Définition de l'électricité
- Techniques de mesure – loi d'Ohm
- Les générateurs et les récepteurs
- Le magnétisme – l'électromagnétisme
- Le courant alternatif
- L'appareillage électrique
- Les machines à courant continu
- Les machines à courant alternatif
- Diagnostic et mise en situation
- Utilisation des documents techniques des constructeurs

## Automatismes

- Structure générale d'un système automatisé
- Technologies de commande
- La logique de commande programmable
- Structure d'un système de production autour d'un API

## Pneumatique

- Etude technologique des organes de production, de transport et de traitement de l'air comprimé
- Etude technologique des organes de puissance et de commande et leurs symbolisations
- Réalisations et interventions sur équipements pneumatiques

## Hydraulique industrielle

- Généralités
- Etude technologique des composants
- Applications

## Maintenance

- Approche générale des problèmes de maintenance
- Méthodologie d'analyse d'une application technique
- Maintenance de conduite
- Maintenance corrective
- Maintenance préventive
- Maintenance d'amélioration (étude de cas)
- La GMAO

## Habilitation électrique B2V, BR, BC

## Communication

- Techniques d'expression

- Prendre la parole
- Rédaction de documents techniques
- Rédaction du rapport de stage en entreprise

#### **Travaux pratiques, atelier système**

- Remettre en état des installations industrielles
- Diagnostiquer et dépanner une installation
- Mettre en service une installation comprenant asservissements et instrumentations

#### **Bureautique**

- Excel®
- Word®

#### **Préparation de l'examen**

#### **Passage de l'examen du titre professionnel**

### **Modalité d'évaluation**

- Passage de l'habilitation B2V BR BC
- Passage de l'examen du titre professionnel
- Attestation
- Délivrance du titre professionnel "Technicien(ne) de maintenance industrielle" (si succès aux épreuves du titre professionnel)

### **Suivi de la formation**

Titre de niveau 4 - Code RNCP 39210-

Certificateur: MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION -

Date d'échéance de l'enregistrement: 27/06/2029

- Emargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Taux de réussite à l'examen en 2025 : 96,30 %

### **Version documentaire**

PR5/ENR/01 V.3