

Public et prérequis

- Formation ouverte à tous.
- Maîtrise des fondamentaux : lire, écrire, compter

Les objectifs

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable

- De remettre en état ou de réaliser un échange fonctionnellement équivalent :
- d'éléments de circuits électriques et d'automatisme
- d'éléments de circuits pneumatiques
- d'un mécanisme
- d'éléments de circuits hydrauliques
- de diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé
- De mettre en service un équipement industriel
- De rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance
- De mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels
- De proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
- De réaliser une amélioration ou une modification technique sur un équipement industriel.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Atelier de montage type avec outillages
- Animation multimédia
- Support de cours

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Présentation de la formation

- Le titre professionnel TMI
- Le programme
- Les modalités d'examen

L'entreprise

- Généralités
- Règles de vie, savoir-être

Sécurité, rangement, ordre

- Interlocuteurs et fonctions, prévention
- 5S, ordre, rangement

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

104 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au cœur des bassins industriels et d'emploi

Mécanique

- Dessin technique
- Mécanique
- Technologie
- Etude et lecture de plan
- Montage, démontage et réglage de mécanismes

Soudage

- Etude des matériels et accessoires
- La technologie du soudage à l'arc électrique
- La pratique du procédé sur les aciers au carbone
- Etude des défauts et du contrôle des soudures

Électricité & électrotechnique

- Définition de l'électricité
- Techniques de mesure – loi d'Ohm
- Les générateurs et les récepteurs
- Le magnétisme – l'électromagnétisme
- Le courant alternatif
- L'appareillage électrique
- Les machines à courant continu
- Les machines à courant alternatif
- Diagnostic et mise en situation
- Utilisation des documents techniques des constructeurs

Automatismes

- Structure générale d'un système automatisé
- Technologies de commande
- La logique de commande programmable
- Structure d'un système de production autour d'un API

Pneumatique

- Etude technologique des organes de production, de transport et de traitement de l'air comprimé
- Etude technologique des organes de puissance et de commande et leurs symbolisations
- Réalisations et interventions sur équipements pneumatiques

Hydraulique industrielle

- Généralités
- Etude technologique des composants
- Applications

Maintenance

- Approche générale des problèmes de maintenance
- Méthodologie d'analyse d'une application technique
- Maintenance de conduite
- Maintenance corrective
- Maintenance préventive
- Maintenance d'amélioration (étude de cas)
- La GMAO

Habilitation électrique B2V, BR, BC

Communication

- Techniques d'expression
- Prendre la parole
- Rédaction de documents techniques

- Rédaction du rapport de stage en entreprise

Travaux pratiques, atelier système

- Remettre en état des installations industrielles
- Diagnostiquer et dépanner une installation
- Mettre en service une installation comprenant asservissements et instrumentations

Bureautique

- Excel®
- Word®

Préparation de l'examen

Passage de l'examen du titre professionnel

Modalité d'évaluation

- Passage de l'habilitation B2V BR BC
- Passage de l'examen du titre professionnel
- Attestation
- Délivrance du titre professionnel "Technicien(ne) de maintenance industrielle" (si succès aux épreuves du titre professionnel)

Suivi de la formation

Titre de niveau 4 - Code RNCP 39210-

Certificateur: MINISTÈRE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION -

Date d'échéance de l'enregistrement: 27/06/2029

- Emargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Taux de réussite à l'examen (en 2024) : 95,81 %

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3