

Titre Professionnel Electromécanicien de Maintenance Industrielle (EMI)

afpi formation

Electricité - Electrotechnique

24/03/2025

Public et prérequis

Formation ouverte à tous.

Maîtrise des fondamentaux

Les objectifs

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable :

- D'effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et rendre compte;
- De repérer la fonction technique défaillante sur un équipement industriel ;
- De dépanner ou remettre en état les éléments de circuits électriques, pneumatiques ou hydrauliques d'un équipement industriel ;
- De réparer les mécanismes d'un équipement industriel ;
- De remettre en état une pièce mécanique simple par retouche et adaptation manuelle et par soudage.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Ateliers de maintenance type avec outillages
- Animation multimédia
- Support de cours

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Présentation de la formation

- Le titre professionnel EMI Electromécanicien de maintenance industrielle
- Le programme
- Les modalités de l'examen

Electrotechnique

- Qu'est-ce que l'électricité ?
- L'équipement électrique
- Les machines tournantes
- Lecture et câblages de schémas électriques
- La commande électronique des moteurs
- L'acquisition des données
- Distribution et transport de l'énergie
- Equipement et sécurité électrique

Dépannage des installations électriques

- Standardisation des schémas électriques

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

96 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Boulogne - 03 21 87 79 06
Cambrai - 03 27 70 34 23
Hénin-Beaumont - 03 21 20 40 31
St-Omer - 03 21 87 79 06

Béthune - 03 21 20 40 31
Dunkerque - 03 28 59 32 90
Lille - 03 20 94 76 73
Valenciennes - 03 27 45 24 15

Calais - 03 21 87 79 06
Étaples - 0654769800
Maubeuge - 03 27 53 14 00

- Lecture d'un schéma
- Technologie
- Les schémas de base (étude et câblage)
- La sécurité
- Définition de la méthode de dépannage
- Mise en application

Pneumatique

- Notions fondamentales
- La centrale pneumatique
- Le réseau de distribution
- Le conditionnement de l'air
- Les actionneurs
- Les pré-actionneurs
- La détection
- Automatisation
- Maintenance et lecture de schémas

Hydraulique

- Les notions de base
- L'alimentation
- Les actionneurs
- Les pré-actionneurs
- Les organes de sécurité
- Les auxiliaires
- Les accessoires
- L'hydraulique proportionnelle
- Maintenance et lecture de schémas

Maintenance

- Organisation de la maintenance
- La fonction documentation
- La mise en œuvre des actions de maintenance
- La sûreté de fonctionnement

Mécanique

- Base de Lecture de plan
- La métrologie
- La technologie
- La maintenance sur systèmes mécaniques

Préparation à l'habilitation électrique B2V - BR - BC

- Tronc commun
- Exécutant et chargé de travaux hors tension en basse tension (B2V)
- Intervention BT générales (BR)
- Consignation en basse tension (BC)

Ajustage

- Métrologie
- Le sciage manuel
- Le perçage
- Le taraudage manuel
- Entretien – dépannage des matériels

Soudage

- Etude des matériels et accessoires

- La technologie du soudage à l'arc électrique
- La pratique du procédé sur les aciers au carbone
- Etude des défauts et du contrôle des soudures
- Entretien – dépannage des matériels

Préparation de l'examen

Passage de l'examen du titre professionnel

Modalité d'évaluation

Titre de niveau 3 - Code RNCP 37276-

Certificateur: MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION -

Date d'échéance de l'enregistrement: 22/02/2028

- Mises en situations professionnelles
- Passage de l'examen de certification
- Attestation
- Habilitation électrique B2V - BR - BC
- Délivrance dutitre professionnelEMI Electromécanicien de maintenance industrielle (si succès aux épreuves de l'examen)

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3