Titre professionnel Conducteur d'Installations et de Machines Automatisées

Production - Performance Industrielle

08/11/2026

Public et prérequis

- Formation ouverte à tous.
- Maîtrise des fondamentaux

Les objectifs

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :

- Préparer et approvisionner le poste de travail et les équipements périphériques ;
- Démarrer, mettre en cadence et arrêter une installation de production ;
- Réaliser les opérations de production
- Contrôler les produits fabriqués ;
- Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau et de nettoyage d'une installation de production ;
- Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans un secteur de production

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Atelier de simulation type avec outillages
- Animation multimédia
- Support de cours

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Présentation de la formation

- Programme
- Modalités d'examen

S'intégrer à l'entreprise

- L'entreprise : généralités
- La place du conducteur d'installation dans l'entreprise
- Savoir-être et comportements

Sécurité au poste de travail

- Interlocuteurs et fonctions
- Responsabilités du personnel
- Etude et présentation d'un poste de travail
- Prévention, gestes et postures

Technologies (connaissances de base)

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

58 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Electrotechnique
- Electricité et équipements électriques
- Câblages de schémas électriques
- Les moteurs et leur commande électronique
- L'acquisition des données
- Automatisme
- Structure d'un système automatisé
- Technologie des automatismes
- Analyse d'une chaîne fonctionnelle défaillante et localisation d'un élément défaillant
- Remplacement et réglage d'un élément défaillant
- Marche dégradée d'une machine avec automate
- Pneumatique et électro-pneumatique
- Production et distribution de l'air comprimé
- Entretien, réglages du groupe de conditionnement
- Notions sur les principaux actionneurs
- Les capteurs dans les circuits pneumatiques
- Technique du vide
- Hydraulique
- Notion de base : pression – débit – Puissance
- Le Groupe motopompe ;
- Les Limiteurs de débit, de pression, « clapets » ;
- Les Distributeurs ;
- La Tuyauterie hydraulique (rigide, flexible, raccords) ;
- Les Récepteurs : vérins, moteurs ;
- Les indicateurs : Manomètre, Niveau, thermomètre … ;
- Sécurité sur une installation hydraulique.
- Mécanique
- Dessin technique et lecture de plans
- Transmission et transformation de mouvements
- Graissage, lubrification, étanchéité

Systèmes de régulation

- Introduction à la régulation
- La mesure des différents paramètres : température, pression, débit, niveau, …
- Les vannes automatiques
- Types et modes de régulation
- Symbolisation

- Lecture d’un plan de process

Conduite de ligne

- Connaissance des installations
- Conduite d’un système de production automatisée
- Les modes de fonctionnement
- La logique de conduite
- Structure des systèmes de conduite
- Comportement des systèmes
- Outil de communication et conduite
- Alimentation d'une ligne de production en fonction des commandes à fournir

Démarrage et arrêt de ligne

- Alimentation d’un système de production automatisé
- Dispositions de démarrage et d'arrêt de ligne
- Points de contrôle critiques
- Sécurité
- Changement de fabrication et vide de ligne

Méthodes et gestion de production

- Gestion des données techniques
- Planification de la production
- Gestion des stocks, des approvisionnements
- Gestion des ateliers de fabrication
- Productivité ou évaluation du coût de production
- Détermination des coûts ou prix de revient

Maintenance

- Approche générale des problèmes de maintenance
- Méthodologie d’analyse d’une application technique
- Maintenance de conduite
- Maintenance corrective
- Nettoyage et vide de ligne

Contrôles et métrologie

- Contrôles qualité
- Métrologie opérationnelle

Qualité

- Gestion de la qualité
- Techniques de résolution de problèmes
- Amélioration continue

Communication professionnelle

- Communication orale
- Les relations interpersonnelles : application au travail en équipe
- Les techniques pour une communication efficace
  Initiation à la bureautique
- Windows
- Excel®, Word®

Préparation de l'habilitation électrique H0B0

Préparation de l'examen

Passage de l'examen du titre professionnel CIMA

Modalité d’évaluation

- Contrôles des acquis en cours et/ou en fin de formation
- Attestation
- Habilitation BE Manœuvre
- Passage de l'examen du titre professionnel
- Certification suivant le référentieldu titre professionnel "Conducteur d'installations et de machines automatisées".

Suivi de la formation

Titre de niveau 3 - Code RNCP 37398-
Certificateur: MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION -
Date d'échéance de l'enregistrement: 13/04/2028

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d’évaluation de stage

Taux de réussite à l'examen en 2025 : 97,79 %

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3