Titre Professionnel Agent de fabrication et montage en chaudronnerie

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

23/11/2026

Public et prérequis

Salariés, demandeurs d'emploi, intérimaires

- Niveau CAP-BEP conseillé dans le domaine industriel
- Savoir lire, écrire, compter

Les objectifs

A l'issue de la formation, l'apprenant aura les compétences pour :

- Fabriquer des éléments métalliques en atelier
- Réaliser le montage d'éléments métalliques sur site

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Atelier chaudronnerie – soudage (1 poste par personne)
- Supports de cours papier
- Vidéoprojecteur et moyens multimédia

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Présentation de la formation

- Présentation du titre professionnel « Agent(e) de fabrication et montage en chaudronnerie »
- Programme de la formation
- Modalités de l'examen

Généralités

- Présentation de la formation, du métier, du titre professionnel
- Connaissance de l'entreprise
- La RSE pour le soudeur
- La quantité, les procédures, le contrôle
- Gestes et postures
- Règles d'hygiène, de sécurité et de protection de l'environnement
- Communication

Le traçage

- Tracer un contour à l'aide d'un gabarit
- Calculs géométriques et traçage correspondants

Le débit mécanique et la mise en forme

- Débiter mécaniquement ou thermiquement des tôles…

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

110 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Machines de débit et mise en forme, risques associés et maintenance
- Calcul des développés
- Mettre en forme des éléments métallique par pliage, cintrage, …
- Contrôler dimensionnellement et géométriquement des éléments ou des ensembles métalliques
- Redresser et anticiper des déformations d'origine mécanique ou thermique
- Percer, poinçonner, gruger… et ajuster au profil
- Taraudage et filetage
- Calibrer, gabarier des éléments métalliques
- Positionner, régler et pointer des éléments métalliques

Réalisation de tronçons de tuyauterie

- Traçage des tubes
- Débitage des tubes
- Cintrage des tubes
- Montage d'éléments commerciaux
- Piquages simples

Le soudage (théorie)

- Lecture de plans mécaniques et de soudage
- Le DMOS
- Les unités de mesure métriques, électriques, …
- Les aciers, leurs désignations
- La désignation normalisée des tôles, tubes et profilés

Le soudage à plat MAG et TIG

- Préparation du poste de travail
- Identification et réglage de différents paramètres de soudage
- Exécution des différents joints
- Soudage à plat
- Soudage de tuyauterie

La manutention des ouvrages métallique

- Les calculs de centre de gravité
- Les équipements de manutention, la réglementation

Le travail sur site de montage

- Effectuer un relevé de côtes sur site de montage
- Assembler et régler sur site des éléments ou des ensembles métalliques par soudage et/ou boulonnage vissage

Préparation de l'examen

- Préparation du dossier professionnel

Passage de l'examen du titre professionnel

Modalité d'évaluation

- Evaluation en cours et en fin de formation
- Attestation de fin de formation
- Passage de l'épreuve du titre professionnel
- Délivrance du titre professionnel « Agent(e) de Fabrication et Montage en Chaudronnerie » (si succès aux épreuves de l'examen)

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- La fiche d’évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3