

# Titre Professionnel Agent de fabrication et montage en chaudronnerie

## Public et prérequis

Salariés, demandeurs d'emploi, intérimaires

- Niveau CAP-BEP conseillé dans le domaine industriel
- Savoir lire, écrire, compter

## Les objectifs

A l'issue de la formation, l'apprenant aura les compétences pour :

- Fabriquer des éléments métalliques en atelier
- Réaliser le montage d'éléments métalliques sur site

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Atelier chaudronnerie – soudage (1 poste par personne)
- Supports de cours papier
- Vidéoprojecteur et moyens multimédia

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

## Programme

### Présentation de la formation

- Présentation du titre professionnel « Agent(e) de fabrication et montage en chaudronnerie »
- Programme de la formation
- Modalités de l'examen

### Généralités

- Présentation de la formation, du métier, du titre professionnel
- Connaissance de l'entreprise
- La RSE pour le soudeur
- La quantité, les procédures, le contrôle
- Gestes et postures
- Règles d'hygiène, de sécurité et de protection de l'environnement
- Communication

### Le traçage

- Tracer un contour à l'aide d'un gabarit
- Calculs géométriques et traçage correspondants

### Le débit mécanique et la mise en forme

- Débitier mécaniquement ou thermiquement des tôles...

### CENTRES DE FORMATION

**Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune**

### DURÉE DE LA FORMATION

**110 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

### 10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Machines de débit et mise en forme, risques associés et maintenance
- Calcul des développés
- Mettre en forme des éléments métallique par pliage, cintrage, ...
- Contrôler dimensionnellement et géométriquement des éléments ou des ensembles métalliques
- Redresser et anticiper des déformations d'origine mécanique ou thermique
- Percer, poinçonner, gruger... et ajuster au profil
- Taraudage et filetage
- Calibrer, gabarier des éléments métalliques
- Positionner, régler et pointer des éléments métalliques

### Réalisation de tronçons de tuyauterie

- Traçage des tubes
- Débitage des tubes
- Cintrage des tubes
- Montage d'éléments commerciaux
- Piquages simples

### Le soudage (théorie)

- Lecture de plans mécaniques et de soudage
- Le DMOS
- Les unités de mesure métriques, électriques, ...
- Les aciers, leurs désignations
- La désignation normalisée des tôles, tubes et profilés

### Le soudage à plat MAG et TIG

- Préparation du poste de travail
- Identification et réglage de différents paramètres de soudage
- Exécution des différents joints
- Soudage à plat
- Soudage de tuyauterie

### La manutention des ouvrages métallique

- Les calculs de centre de gravité
- Les équipements de manutention, la réglementation

### Le travail sur site de montage

- Effectuer un relevé de côtes sur site de montage
- Assembler et régler sur site des éléments ou des ensembles métalliques par soudage et/ou boulonnage vissage

### Préparation de l'examen

- Préparation du dossier professionnel

### Passage de l'examen du titre professionnel

## Modalité d'évaluation

- Evaluation en cours et en fin de formation
- Attestation de fin de formation
- Passage de l'épreuve du titre professionnel
- Délivrance du titre professionnel « Agent(e) de Fabrication et Montage en Chaudronnerie » (si succès aux épreuves de l'examen)

## Suivi de la formation

Titre de niveau 3 - Code RNCP 38552

Certificateur: MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION -

Date d'échéance de l'enregistrement: 08/10/2026

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- La fiche d'évaluation de stage

## Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3