Titre Professionel Techcinien en logistique d'entreposage

Logistique

05/11/2026

Public et prérequis

Tout public titulaire d'un niveau V (CAP; BEP, Titre professionnel,…)

Aptitudes souhaitées : esprit d'analyse et de synthèse.

Les objectifs

Acquérir les compétences nécessaires permettant de :

- Coordonner, réguler et contrôler l'activité liée aux flux de marchandises dans l'entrepôt :
- Contrôler les documents et les opérations liés aux flux de marchandises en entrepôt
- Vérifier la conformité de l'implantation des marchandises, des stocks physiques et informatiques
- Veiller au respect des règles de sécurité liées aux matériels de manutention et de stockage
- Adapter au quotidien les activités liées aux flux de marchandises en entrepôt
- Planifier et encadrer les activités d'une équipe d'opérateurs en entrepôt :
- Établir le planning des opérateurs en entrepôt
- Suivre l'activité d'une équipe d'opérateurs en entrepôt dans un tableau de bord
- Encadrer une équipe d'opérateurs en entrepôt
- Participer à l'amélioration continue de l'entrepôt

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Salle de formation équipée de postes informatiques et logiciels pour la gestion d'entrepôts

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Cahier des charges en Logistique

Réception

Stockage

Préparation de commandes

CENTRES DE FORMATION

Lille, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

90 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Expédition

Transport

Implantation des produits

Tenue des stocks – Inventaire

Applications en anglais

Réglementation du Travail

Dimensionnement des équipes

Animation des équipes

Sécurité et ergonomie

RSE

Techniques de communication orale/écrite

Gestion des stocks

Initiation aux techniques statistiques

Tableaux de bord opérationnels

Applications en Anglais

Modalité d'évaluation

- Attestation
- Contrôle des acquis en fin et en cours de formation
- DP : Dossier Professionnel et entretien avec un jury
- Epreuve pratique : mise en situation professionnelle (4h)
- Entretien technique (1h)
- Entretien final avec le jury (30min)

Suivi de la formation

Titre de niveau 4 - Code RNCP 36237-
Certificateur: MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION -
Date d'échéance de l'enregistrement: 21/04/2027

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3