Titre Professionel Agent de Fabrication Industrielle

Maintenance-Technologies industrielles

09/11/2026

Public et prérequis

- Formation ouverte à tous.
- Maîtrise des fondamentaux

Les objectifs

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :

- Contrôler des composants et des sous-ensembles issus de la production industrielle ;
- Monter des pièces et assembler des sous-ensembles en série ;
- Réaliser des opérations de fabrication sur une machine industrielle pré-réglée
- Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau et de nettoyage des outillages et des moyens de production
- Proposer des améliorations techniques et organisationnelles dans son secteur de production.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Ateliers-types avec outillages électroportatifs industriels représentatifs
- Animation multimédia
- Support de cours

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Présentation de la formation

- Le bloc de compétences
- Programmede la formation
- Modalités de l'examen

Connaissances de base

- Présentation de la formation, du métier, du bloc
- Connaissance de l'entreprise
- Initiation à l'économie, coûts de production
- Savoir-être et travail en équipe
- Communication : s'informer, informer
- Transmission des consignes, compte-rendu
- Sécurité, EPI
- Gestes et postures

Lecture de plans (bases)

Qualité, lean et amélioration continue :

CENTRES DE FORMATION

Lille, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

54 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Qualité, relation client, procédures, documents
- Démarche Lean et amélioration continue
- Méthodes de résolution de problèmes

Contrôle :

- Métrologie et instruments de mesure et mesurages
- Plans de contrôles, cartes de contrôle, statistiques
- Utilisation des documents de travail
- Contrôle des composants (pratique)

Organisation industrielle

- 5S, SMED, KAIZEN
- Alimentation et KANBAN, FIFO,etc
- Réaction aux anomalies (QRQC / QRCI)
- Bases de méthodes et temps
- Utilisation d'un ERP

Maintenance de 1er niveau, diagnostic de panne

Electricité, automatismes

Techniques d'assemblage et de montage

- Théorie des assemblages fixes
- Théorie des assemblages démontables
- Mise en œuvre pratique

Travailler sur une machine préréglée (pratique)

Habilitation électrique BE Manœuvre BS

Préparation de l'examen

- Bureautique (Excel et Word)
- Accompagnement DP (Powerpoint)
- Préparation à l'examen

Passage de l'examen du titre professionnel

Modalité d’évaluation

- Contrôle des acquis en cours et en fin de formation
- Attestation
- Habilitation électrique BE Manœuvre BS
- Passage de l'examen de titre professionnel
- Certification suivant le référentieldu titre professionnel "Agent de fabrication industrielle"

Suivi de la formation

Titre de niveau 3 - Code RNCP 37397 -
PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION -
Date d'échéance de l'enregistrement: 12/04/2028

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d’évaluation de stage

Taux de réussite à l'examen (en 2024) : 100 %

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3