

Titre Pro Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur (TUAO)



Usinage - Outillage

28/06/2026

Condition d'accès

Etre titulaire d'un CAP-BEP dans le domaine industriel

Quels métiers exercer grâce au diplôme ou au titre ?

Pilote d'unité de production mécanique, Responsable d'unité élémentaire de production mécanique, Technicien de production en fabrication mécanique, Technicien d'atelier.

En quoi consiste le métier ?

Le technicien en usinage assisté par ordinateur a en charge la production de pièces réalisées par enlèvement de métal sur machines-outils à commande numérique (MOCN). Les matériaux

usinés peuvent être également en plastique ou composite.

Le technicien en usinage détermine les process de fabrication seul ou avec le bureau des méthodes selon la configuration de l'entreprise, prépare les productions, réalise les programmes d'usinage sur un système de fabrication assistée par ordinateur ou sur le pupitre

de la MOCN, règle des MOCN pour réaliser des pièces unitaires ou des petites séries qu'il met au point avant de les confier à un opérateur en usinage

Les secteurs d'activité où exercer le métier

Nombreux secteurs concernés par la réalisation de pièces mécaniques de précision comme l'automobile, l'aéronautique, l'armement, le ferroviaire, la pétrochimie, les fabricants d'équipements industriels...

Organisation de la formation

Nous consulter

Validation du diplôme ou du titre

Titre de niveau 4 - Code RNCP 41537 -

Certificateur: Ministère du travail du plein emploi et de l'insertion -

Date d'échéance de l'enregistrement: 07/12/2030

- Validation des 3 certificats de compétences professionnelles :
CCP 1 - Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique
CCP 2 - Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
CCP 3 - Préparer et mettre au point des productions en usinage à partir de définitions de formes numériques

CENTRES DE FORMATION

Dunkerque, Hénin-Beaumont, Valenciennes

DURÉE DE LA FORMATION

12 mois

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

Taux d'insertion en 2024 (en %) 100

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Evaluations en cours de formation
- Rédaction du Dossier Professionnel
- Epreuve pratique : mise en situation professionnelle
- Questionnaire professionnel
- Entretien final avec jury professionnel au vu du DP

Programme

- LECTURE DE PLANS (DESSIN TECHNIQUE, REPÉRAGE DANS UN REPÈRE ORTHONORMÉ)
- INITIATION/PERFECTIONNEMENT À LA PROGRAMMATION ISO SUR COMMANDE NUMÉRIQUE
- TECHNOLOGIE (LES DIFFÉRENTES TECHNIQUES DE FABRICATION PAR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE)
- GAMME D'USINAGE (AVANT-PROJET D'ÉTUDES DE FABRICATION, NOMENCLATURE, CONTRAT DE PHASE, PHASE DÉTAILLÉE, FICHES OUTILS)
- MOYENS DE CONTRÔLE USUELS ET TRIDIMENSIONNELS
- CALCULS PROFESSIONNELS (TRIGONOMÉTRIE, GÉOMÉTRIE)
- PRATIQUE PROFESSIONNELLE: TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE ET CENTRE D'USINAGE

INFORMATIQUE - BUREAUTIQUE

Version

PR6/ENR/02 V.2