Titre Pro Technicien de Production Industrielle (TPI)

Production - Performance Industrielle

02/11/2026

Condition d'accès

Jeunes de moins de 30 ans titulaires d'un CAP-BEP dans le secteur industriel

Quels métiers exercer grâce au diplôme ou au titre ?

Technicien de production, Technicien d'atelier, Technicien d'îlot, Technicien de ligne.

En quoi consiste le métier ?

Le technicien de production industrielle a en charge le fonctionnement d'une ou plusieurs lignes de fabrication constituées de postes de travail manuels, semi-automatiques ou automatiques liés entre eux par le même produit fabriqué.

Les missions principales du technicien sont : la préparation, le lancement et le suivi de l'activité et de la performance de la ligne de production, la régulation des dérives du process de production, la résolution des dysfonctionnements sur la ligne de production, l'organisation de l'activité des personnels de production, l'accompagnement de l'adaptation des personnels de production au poste de travail et l'amélioration continue des indicateurs de production.

Les secteurs d'activité où exercer le métier

Tous secteurs d'activité comportant des lignes de fabrication de produits manufacturés : Sidérurgie, Métallurgie, Mécanique, Plasturgie, Electronique, Textile, Agroalimentaire, Automobile, Pharmacie,Equipements électriques…

Organisation de la formation

1 semaine à l'AFPI / 3 semaines en entreprise

Validation du diplôme ou du titre

Titre de niveau 4 - Code RNCP 39176 -
Certificateur: Ministère du travail du plein emploi et de l'insertion -
Date d'échéance de l'enregistrement: 12/07/2029

Validation des 2 CCP (Certificats de Compétences Professionnelles):

CCP1 - PILOTER UNE LIGNE DE PRODUCTION INDUSTRIELLE Y COMPRIS ROBOTISEE:

- PREPARER UN POSTE DE TRAVAIL DE PRODUCTION INDUSTRIELLE
- DÉMARRER ET ARRÊTER UNE LIGNE DE PRODUCTION INDUSTRIELLE Y COMPRIS ROBOTISEE

CENTRES DE FORMATION
Lille, Boulogne, Dunkerque, Valenciennes, Maubeuge

DURÉE DE LA FORMATION
1 an

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

Taux de réussite à l'examen en 2024 (en %)	100
Taux d'insertion en 2024 (en %)	100

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- CONTRÔLER LA CONFORMITÉ DES PIÈCES PRODUITES ET STABILISER LE PROCESS DE PRODUCTION INDUSTRIELLE
- REGULER L'ACTIVITE ET LA PERFORMANCE DE LA LIGNE DE PRODUCTION INDUSTRIELLE

CCP 2 - ORGANISER UNE PRODUCTION ET OPTIMISER LE FONCTIONNEMENT D'UNE LIGNE DE PRODUCTION INDUSTRIELLE Y COMPRIS ROBOTISEE:

- ORGANISER L'ACTIVITÉ DU PERSONNEL DE PRODUCTION
- ACCOMPAGNER LES PERSONNELS DE PRODUCTION À LEUR ADAPTATION AU POSTE DE TRAVAIL
- DIAGNOSTIQUER ET RESOUDRE UN DYSFONCTIONNEMENT SUR UNE LIGNE DE PRODUCTION
- MENER DES ACTIONS D'AMELIORATION TECHNIQUE OU ORGANISATIONNELLE SUR UNE LIGNE DE PRODUCTION INDUSTRIELLE

Programme

- Analyse fonctionnelle et structurelle
- Automatisme
- Electrotechnique
- Gestion de la maintenance
- Gestion de la Production
- Habilitation électrique
- Hydraulique
- Mécanique appliquée
- Qualité contrôle
- TP Atelier
- Préparation à l'examen
- Communication
- Bureautique

Version

PR6/ENR/02 V.2