

# Titre Pro Technicien de Production en Plasturgie



Production - Performance Industrielle

18/04/2026

## Condition d'accès

Jeune de moins de 30 ans

## Quels métiers exercer grâce au diplôme ou au titre ?

Technicien plasturgie,  
Technicien de production,  
Technicien d'atelier,  
Monteur-régleur,  
Régleur,  
Technicien-régleur

## En quoi consiste le métier ?

Le technicien de production en plasturgie a en charge le fonctionnement d'une ou plusieurs cellules ou lignes de production, constituées de machines de plasturgie et d'équipements périphériques. Il assure la production de pièces en matières dites « thermoplastiques », par des procédés spécifiques de fabrication en série tels que l'injection, l'extrusion ou le thermoformage.

Il intervient, dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement et selon des procédures et des modes opératoires, sur des machines et des installations de plasturgie automatisées, pouvant être équipées de robots ou de cobots, pour le chargement-déchargement-transfert de pièces ou d'outillages. Ces installations comprennent également des équipements périphériques tels que des broyeurs, des thermorégulateurs, ainsi que des moyens de marquage et de conditionnement.

## Les secteurs d'activité où exercer le métier

Secteur de la plasturgie avec des entreprises transformant des matières thermoplastiques par des procédés automatisés, autres secteurs d'activités avec des entreprises fabriquant des composants en matière plastique, comme des composants électriques, des pièces automobiles...

## Organisation de la formation

En alternance en centre et en entreprise

## Validation du diplôme ou du titre

Titre de niveau 4 - Code RNCP 41535 -  
Certificateur: Ministère du travail du plein emploi et de l'insertion -  
Date d'échéance de l'enregistrement: 18/11/2030

## Validation des 2 blocs de compétence :

CENTRES DE FORMATION

**Béthune**

DURÉE DE LA FORMATION

**1 an**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

### 10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au cœur des bassins industriels et d'emploi

## Bloc 1 - Régler, démarrer et arrêter une ligne automatisée de production en plasturgie et assurer son fonctionnement

Bloc 2 - Coordonner les activités et optimiser le process de fabrication sur une ligne automatisée de production en plasturgie

Mise en situation professionnelle

Entretien technique

Questionnement à partir de production(s)

Rédaction du dossier professionnel

Entretien final avec le jury au vu du dossier professionnel

## Programme

Régler, démarrer et arrêter une ligne automatisée de production en plasturgie et assurer son fonctionnement

Coordonner les activités et optimiser le process de fabrication sur une ligne automatisée de production en plasturgie

Communication orale et écrite

Informatique - bureautique

Connaissance des matières plastiques

- Montage du moule et préparation de la fabrication sur presse à injecter
- Démarrage, pilotage et arrêt de la fabrication sur presse à injecter
- Lancement de la production, pilotage de la fabrication et suivi de pannes
- Mettre en oeuvre les équipements de fabrication de pièces en composite
- Initiation aux autres procédés
- Utilisation d'appareils de mesure et contrôle
- Règles et consignes QHSE
- Techniques de maintenance
- Animation d'une équipe de production
- Résolution de problèmes et amélioration continue
- Eléments de gestion de production
- Communication orale et écrite
- Informatique - bureautique

## Version

PR6/ENR/02 V.2