Titre Pro Technicien de Maintenance Industrielle (TMI)

Maintenance-Technologies industrielles

17/11/2026

Condition d'accès

Etre titulaire d'un CAP-BEP dans le secteur

Quels métiers exercer grâce au diplôme ou au titre ?

Technicien(ne) de maintenance industrielle, Electomécanicien(ne) de maintenance industrielle, Electricien(ne) ou mécanicien(ne) de maintenance industrielle, Technicien(ne) de mise en service d'équipement industriels.

En quoi consiste le métier ?

Le technicien de maintenance industrielle réalise toutes les actions destinées à maintenir un équipement pluritechnologique ou à le rétablir dans son état de fonctionnement normal.
Il est amené à réaliser des travaux de maintenance corrective, en posant un diagnostic, en réalisant la réparation par des actions appropriées, puis en remettant en service. Il mène, dans le cadre de la maintenance préventive, un ensemble d'actions pour éviter l'apparition de pannes,en réalisant des contrôles, des relevés, des nettoyages et des échanges en fonction de critères à caractère systématique ou conditionnel. Enfin, il réalise des modifications techniques ou organisationnelles pour augmenter la disponibilité des équipements.

Les secteurs d'activité où exercer le métier

De nombreux secteurs industrielss sont concernés tels que la fabrication de biens en métallurgie, en agroalimentaire, pharmaceutique, plasturgie, automobile, chimie, production d'énergie, transports de personnes...

Organisation de la formation

1 semaine à l'AFPI / 3 semaines en entreprise

Validation du diplôme ou du titre

Titre de niveau 4 - Code RNCP 41536 -
Certificateur: Ministère du travail du plein emploi et de l'insertion -
Date d'échéance de l'enregistrement: 08/01/2031

Validation des 4 certificats de compétences professionnelles :

- CCP 1 - Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel
- CCP 2 - Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel
- CCP 3 - Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant

CENTRES DE FORMATION
Lille, Boulogne, Dunkerque, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION
1 an

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

Taux de réussite à l'examen en 2024 (en %)	100
Taux d'insertion en 2024 (en %)	100

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- CCP 4 - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations
- Evaluations en cours de formation
- Rédaction du DP: Dossier professionnel
- Epreuve pratique: mise en situation professionnelle
- Questionnaire professionnel
- Entretien final avec jury professionnel au vu du DP

Programme

Mécanique

- Dessin technique
- Etude et lecture de plans
- Technologie mécanique
- Montage démontage et réglage de mécanismes

Electrotechnique

- Lois de l'électricité
- Magnétisme et électromagnétisme
- Générateurs et récepteurs
- Machines à courant continu et à courant alternatif
- Diagnostic et mise en situation
- Etude de documents techniques
- Habilitation électrique B2V, BR, BC

Automatismes

- Structure générale d'un système automatisé
- Technologie de commande
- Logique de commande programmable
- Structure d'un automate programmable industriel (A.P.I.)

Pneumatique

- Technologie des organes de production de transport et de traitement de l'air comprimé
- Technologie des organes de puissance et de commande et leurs symbolisations
- Réalisations et interventions sur équipements pneumatiques

Hydraulique industrielle

- Généralités
- Technologie des composants
- Applications

Maintenance

- Différents types de maintenance
- Documents opérationnels dans le cadre de la maintenance
- Travaux pratiques sur systèmes (diagnostic, dépannage, remise en état, mise en service)

Communication orale et écrite

- Techniques d'expression et de prise de parole
- Rédaction de documents techniques
- Rédaction d'un dossier

Informatique - Bureautique

Version

PR6/ENR/02 V.2