

Titre Pro Soudeur en Tuyauterie Industrielle



Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

18/01/2026

Condition d'accès

Maîtrise des fondamentaux : lire, écrire, notions de base en mathématiques

Quels métiers exercer grâce au diplôme ou au titre ?

Soudeur, soudeur industriel, soudeur TIG, soudeur électrode enrobée

En quoi consiste le métier ?

"Le soudeur en tuyauterie industrielle participe à la réalisation d'ensembles de tuyauteries. A l'aide du procédé de Soudage à l'arc avec électrode enrobée (SAEE) et du procédé de Tungstène Inerte Gaz (TIG), il procède à l'assemblage par fusion de tubes ou d'accessoires de tuyauteries afin d'assurer la continuité de la matière. Il travaille soit « à plat », les pièces et la soudure à effectuer se présentant toujours à l'horizontal, soit « en toutes position », le soudeur adapte sa posture en fonction du positionnement des pièces à souder.

Le soudeur en tuyauterie industrielle intervient en atelier ou sur chantier pour des travaux neufs, des modifications d'installations, des opérations de réparation ou de maintenance.

Autonome dans la mise en œuvre de son installation de soudage et des équipements connexes, il travaille dans le respect des instructions d'un Descriptif de Mode Opératoire de Soudage (DMOS), en toute sécurité et en respectant les aspects énergétiques et environnementaux."

Les secteurs d'activité où exercer le métier

Fabrication de constructions métalliques, de réservoirs et citernes métalliques, de générateurs de vapeur, de matériel de levage et de manutention; agroalimentaire; construction navale; transports; production et exploitation de l'énergie (nucléaire, hydrogène); chimie; pétrochimie...

Organisation de la formation

Nous consulter

Validation du diplôme ou du titre

Titre de niveau 3 - Code RNCP 40477 -

Certificateur: Ministère du travail du plein emploi et de l'insertion -

Date d'échéance de l'enregistrement: 18/05/2030

Validation des 2 certificats de compétences professionnelles :

- CCP1 - Souder des ensembles de tuyauterie à plat avec le procédé à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inerte Gaz.

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Dunkerque, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, St-Omer, Calais

DURÉE DE LA FORMATION

1 an

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au cœur des bassins industriels et d'emploi

- CCP2 - Souder des ensembles de tuyauterie en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inerte Gaz.

Evaluations en cours de formation

Rédaction du DP: Dossier professionne

I

Epreuve pratique de mise en situation professionnelle

Entretien technique

Entretien final avec jury professionnel au vu du DP

Programme

cf détail au verso

Informatique - bureautique

-

La sécurité en soudage

- Métallurgie
- Technologie des procédés de soudage
- Travaux pratiques en soudage: procédé TIG, procédé AEEE
- Les gaz de soudage
- Les défauts en soudage
Les contrôles en soudage
QMOS, DMOS, QS
- Les normes de soudage
- Lecture de plans
- Symbolisation des soudures
- Manutention

Informatique - bureautique

Version

PR6/ENR/02 V.2