

Titre Pro Soudeur Assembleur Industriel



Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

12/06/2026

Condition d'accès

Jeunes de moins de 30 ans titulaires d'un CAP-BEP dans le domaine industriel de préférence

Quels métiers exercer grâce au diplôme ou au titre ?

Soudeur, soudeur industriel, soudeur TIG, soudeur semi-automatique

En quoi consiste le métier ?

Le soudeur assembleur industriel exerce dans différents secteurs d'activités mettant en oeuvre le travail des métaux.

- A partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions.
- Il assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées, en utilisant les deux procédés de soudage semi-automatique et TIG.
- Il assure l'autocontrôle de son travail en procédant aux opérations de vérification avant, pendant et après le soudage en réalisant le contrôle qualité.
- Il est en permanence conscient des risques liés à son environnement et à la nature de son intervention.
- Il s'assure de bien connaître la nature de ces risques, et veille à sa propre sécurité ainsi qu'à celle de son entourage en utilisant les moyens de protection adaptés et en respectant scrupuleusement les principes généraux de prévention et consignes d'hygiène et de sécurité.
- Le soudeur est autonome dans la mise en oeuvre de son installation de soudage et des équipements connexes, et respecte les instructions d'un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS): préparation du joint, réglages, répartition des cordons de soudure, position du soudage...

Les secteurs d'activité où exercer le métier

Fabrication de constructions métalliques, de réservoirs et citernes métalliques, de générateurs de vapeur, de matériel de levage et de manutention, Chaudronnerie-tuyauterie, Construction navale et maritime.

Organisation de la formation

1 semaine à l'AFPI / 3 semaines en entreprise

Validation du diplôme ou du titre

Validation des 2 certificats de compétences professionnelles :

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Dunkerque, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, St-Omer, Calais

DURÉE DE LA FORMATION

12 mois

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

Taux de réussite à l'examen en 2024 (en %) 82

Taux d'insertion en 2024 (en %) 78

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- CCP1 - Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et tig
- CCP2 - Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et tig
- Evaluations en cours de formation
- Rédaction du DP : Dossier Professionnel
- Epreuves pratique : mise en situation professionnelle
- Questionnaire professionnel
- Entretien final avec jury professionnel au vu des éléments du DP

Programme

- LA SÉCURITÉ EN SOUDAGE
- MÉTALLURGIE
- TECHNOLOGIE DES PROCÉDÉS DE SOUDAGE
- TRAVAUX PRATIQUES EN SOUDAGE : PROCÉDÉ SEMI-AUTOMATIQUE, PROCÉDÉ TIG
- LES GAZ DE SOUDAGE
- LES DÉFAUTS EN SOUDAGE
- LES CONTRÔLES EN SOUDAGE
- QMOS, DMOS, QS
- LES NORMES DE SOUDAGE
- LECTURE DE PLANS
- SYMBOLISATION DES SOUDURES
- MANUTENTION
- INFORMATIQUE
- BUREAUTIQUE

La Sécurité en Soudage
Métallurgie

Technologie des Procédés de Soudage

Travaux Pratiques en Soudage : Procédé Semi-automatique, Procédé TIG

Les Gaz de Soudage

Les Défauts en Soudage

Les Contrôles en Soudage

QMOS, DMOS, QS

Les Normes de Soudage

Lecture de plans

Symbolisation des Soudures

Manutention

Informatique - Bureautique

Version

PR6/ENR/02 V2