Titre Paritaire à finalité professionnelle de la Métalurgie - Technicien en automatisme et interfaces associées

Maintenance-Technologies industrielles

17/09/2026

Public et prérequis

Tout personnel appelé à travailler en maintenance

- Bases techniques
- Niveau BEP/CAP technique

Les objectifs

- Analyser le fonctionnement d'un cycle machine
- Traiter les problèmes d'exploitation liés au cycle machine
- Transmettre aux utilisateurs les bonnes pratiques d'exploitation sur l'équipement
- Effectuer des réglages et mise en cadence machine
- Diagnostiquer un dysfonctionnement lié au système automatisé
- Effectuer un échannge standard d'un sous-ensemble fonctionnel de l'installation
- Transmettre les informations liées à son activité aux différents interlocuteurs

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Plateforme de formation individualisée (EASI)
- Travaux pratiques en atelier sur systèmes automatisés
- Atelier d'électrotechnique, outillage adapté
- Support pédagogique remis aux stagiaires

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Automatismes

- Comprendre la structure et le fonctionnement d'un automate programmable
- Lire et interpréter des programmes simples
- Utiliser le programme de l'automate pour diagnostiquer une défaillance
- Exploiter les informations disponibles en face avant
- Mettre en œuvre les règles de sécurité inhérentes à l'exploitation de ces technologies

Electricité industrielle

- Electricité de base - technologie
- Lecture de schémas et câblages d'équipements électriques

Sécurité électrique

- Préparation à l'habilitation électrique B1V BR BC

Mécanique industrielle

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Valenciennes, Maubeuge

DURÉE DE LA FORMATION

61 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Lecture de plans
- Etude de mécanismes
- Mécanique d’entretien

Pneumatique

- Identifier les composants pneumatiques d'une installation
- Connaitre le fonctionnement d'une installation pneumatique
- Assurer les opérations de réglages simples prévus et les échanges d'éléments consommables (filtres, joints, raccords)

Hydraulique

- Hydraulique industrielle principes de base

Méthodologie de diagnostics de pannes

- Identifier par une démarche rigoureuse un défaut d'équipement
- Formuler correctement la spécification d'un dysfonctionnement
- Intervenir en maintenance sur des échanges standards
- Etre capable de régler des nouveaux paramètres sur une pièce neuve

Méthode de résolution de problèmes et amélioration continue

- Comprendre la logique de l'amélioration continue.
- Acquérir et pratiquer les outils du progrès permanent

Modalité d’évaluation

- Mises en situations professionnelles
- Avis de l’entreprise sur les activités ou projets professionnels réalisés par le candidat
- Présentation d’un ou plusieurs projets ou activités devant une commission d’évaluation
- Si réussite délivrance du TPM
- Attestation de fin de formation

Suivi de la formation

Titre de niveau 5 - Code RNCP 37329
Certificateur: UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE - UIMM -
Date d'échéance de l'enregistrement: 17/02/2026

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d’évaluation de stage

Taux de réussite aux examens 2025 : 100 %

Version documentaire

PR5/ENR/01 V 3