

Titre Paritaire à finalité professionnelle de la Métallurgie - Opérateur de maintenance industrielle



Maintenance-Technologies industrielles

21/07/2026

Public et prérequis

- Formation ouverte à tout public
- Fondamentaux (lire, écrire, compter)

Les objectifs

À l'issue de la formation, l'apprenant sera capable :

- De pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
- D'organiser son intervention
- De remplacer par échange standard des organes ou composants mécaniques, hydrauliques ou pneumatiques
- De réaliser des opérations de maintenance de niveau 2 à 3 à caractère préventif, systématique ou conditionnel
- De détecter des améliorations possibles
- De conseiller techniquement les utilisateurs
- De rendre compte de son intervention et des suites éventuelles à donner.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Nos installations et nos ressources matérielles sont adaptées en permanence, en vue de garantir le bon déroulement des formations. Nos ateliers sont entièrement équipés d'outils et de machines appropriés à une formation pertinente.

Nos salles de cours sont équipées de matériel audiovisuel et informatique

Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire par les formateurs.

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Présentation du référentiel

- Présentation du TPM Opérateur de maintenance industrielle
- Présentation du programme de la formation
- Présentation de l'examen

Généralités

- L'entreprise
- La place de la maintenance dans l'entreprise

La sécurité

- Règles élémentaires de sécurité
- Gestes et postures

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Dunkerque, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

68 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'apprentissage à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au cœur des bassins industriels et d'emploi

Technologie

- Mécanique
- Dessin technique
- Etude et lecture de plans
- Montage, démontage et réglage de systèmes mécaniques
- Automatisme industriel et Grafcet
- Structure générale d'un système automatisé
- Technologies de commande
- La logique de commande programmable
- Structure d'un système de production autour d'un API
- Méthodes de recherche de défaillances
- Electricité - électrotechnique
- Théorie appliquée
- Appareillage électrique
- Machines à courant continu, alternatif
- Hydraulique industrielle
- Généralités
- Etude technologique des composants
- Passage de l'habilitation H0
- Pneumatique
- L'air comprimé
- Les organes de puissance

La maintenance

- Approche générale des problèmes de maintenance
- Maintenance corrective, préventive
- Maintenance d'amélioration
- La TPM

Le pré-diagnostic

- La collecte des informations
- Méthodologie d'analyse d'une application technique
- La méthodologie de diagnostic
- Les outils : arbre des causes, ...

La préparation d'une opération de maintenance

- Documents indispensables
- Planification de l'intervention, durée à prévoir
- Préparation des composants et consommables

Le démontage et le remontage des organes

- Choisir les outils adaptés
- Vérifications avant intervention (VAT, ...)
- Contrôle de référence des composants électriques, pneumatiques, hydrauliques
- Déconnection, re-connection des composants

Les réglages, tests et essais

- Limites d'intervention / consignation
- Méthodologie des réglages, tests et essais
- Remettre en service l'installation
- L'enregistrement des résultats
- La gestion des non-conformités

Clôturer l'intervention

- L'ordre, le rangement et le nettoyage du chantier

- La procédure de déconsignation
- Le compte-rendu

Gérer les situations anormales

- La sécurité
- L'alerte

Conseiller les utilisateurs

- Les différents profils d'utilisateur
- Adapter son mode de communication
- Elaborer son message
- Quelques méthodes pédagogiques
- Le feed-back
- Le contrôle et le suivi

Proposer des améliorations

- L'amélioration continue
- Les outils de détection des améliorations possibles :
- L'analyse de fréquence de pannes
- L'analyse de récurrence
- La GMAO
- MTBD, MTBE, etc
- L'évaluation des risques
- Le GEMMA, les modes de fonctionnement
- Les améliorations possibles
- Le retour sur investissement (ROI)

Rendre-compte

- Les enregistrements
- La GMAO
- Le compte-rendu d'intervention

Préparation et passage de l'habilitation électrique BR

Préparation de l'examen

Passage de l'examen de TPM

Modalité d'évaluation

- Contrôles des acquis en cours et/ou en fin de formation
- Attestation
- Habilitation électrique BR et hydraulique H0
- Examen du TPM
- Délivrance du TPM Opérateur(trice) en maintenance industrielle (si réussite aux épreuves de l'examen)

Suivi de la formation

Titre de niveau 3 - Code RNCP 36376-

Certificateur: UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE - UIMM -

Date d'échéance de l'enregistrement: 25/04/2027

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V 3