

Titre Paritaire à finalité professionnelle de la Métallurgie - Technicien polyvalent en chaudronnerie

afpi formation

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

18/04/2026

Public et prérequis

Formation accessible à tous

Avoir de l'intérêt pour les métiers liés au travail des métaux dans l'industrie

Les objectifs

- Préparer une intervention avec sécurisation du poste de travail
 - Procéder à des relevés techniques sur un sous ensemble chaudronné
 - Réaliser les pièces primaires d'éléments de chaudronnerie (débit, mise en forme, préparation de bords ...)
 - Assembler les éléments d'un sous-ensemble par pointage
 - Remplacer une pièce constitutive soudée (meulage, pointage, soudage)
 - Assembler ou pré assembler un ou plusieurs sous-ensemble (assemblage mécanique, réglage, ...)
 - Proposer des solutions techniques et de mise en œuvre
 - Contrôler la conformité d'une réalisation
 - Rendre compte de son intervention
 - Ranger et maintenir en état son environnement de travail

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Atelier chaudronnerie – soudage
- Plans industriels
- Supports de cours
- Vidéoprojecteur

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Lecture de plan

Calculs appliqués

Etude des matériaux

Traçage

Débit, découpage, cisailage

Conformation (utilisation des machines)

*Méthodes d'assemblage**

Réalisation d'éléments chaudronnés

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Dunkerque, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

65 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Sécurité

Soudure

Modalité d'évaluation

- Attestation
- L'acquisition de chacune des capacités professionnelles est validée sur la base :
 - des différentes évaluations,
 - de l'avis de l'entreprise,
 - de l'entretien avec le candidat.
- Passage du TPM

Suivi de la formation

Titre de niveau 4 - Code RNCP 36870-

Certificateur: UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE - UIMM -

Date d'échéance de l'enregistrement: 29/09/2027

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V 3