

# Titre Paritaire à finalité professionnelle de la Métallurgie - Technicien polyvalent en chaudronnerie

afpi formation

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

24/06/2026

## Public et prérequis

Formation accessible à tous

Avoir de l'intérêt pour les métiers liés au travail des métaux dans l'industrie

## Les objectifs

- Préparer une intervention avec sécurisation du poste de travail
  - Procéder à des relevés techniques sur un sous ensemble chaudronné
  - Réaliser les pièces primaires d'éléments de chaudronnerie (débit, mise en forme, préparation de bords ...)
  - Assembler les éléments d'un sous-ensemble par pointage
  - Remplacer une pièce constitutive soudée (meulage, pointage, soudage)
  - Assembler ou pré assembler un ou plusieurs sous-ensemble (assemblage mécanique, réglage, ...)
  - Proposer des solutions techniques et de mise en œuvre
  - Contrôler la conformité d'une réalisation
  - Rendre compte de son intervention
  - Ranger et maintenir en état son environnement de travail

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Atelier chaudronnerie – soudage
- Plans industriels
- Supports de cours
- Vidéoprojecteur

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

## Programme

Lecture de plan

Calculs appliqués

Etude des matériaux

Traçage

Débit, découpage, cisailage

Conformation (utilisation des machines)

\*Méthodes d'assemblage\*\*

Réalisation d'éléments chaudronnés

### CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Dunkerque, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

### DURÉE DE LA FORMATION

65 jours

### ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

## Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

### 10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Sécurité

Soudure

## Modalité d'évaluation

- Attestation
- L'acquisition de chacune des capacités professionnelles est validée sur la base :
  - des différentes évaluations,
  - de l'avis de l'entreprise,
  - de l'entretien avec le candidat.
- Passage du TPM

## Suivi de la formation

Titre de niveau 4 - Code RNCP 36870-

Certificateur: UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE - UIMM -

Date d'échéance de l'enregistrement: 29/09/2027

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

## Version documentaire

PR5/ENR/01 V 3