

Titre Paritaire à finalité professionnelle de la Métallurgie - Pilote de Système de Producat Automat

afpi formation

Automatisme - Robotique

21/07/2026

Public et prérequis

- Formation ouverte à tous.
- Avoir une expérience en conduite de ligne ou en maintenance

Les objectifs

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable :

- De conduire différents postes d'opérateurs de la ligne ou du système de production automatisée,
- D'organiser l'activité et les moyens nécessaires de la ligne ou du système de production dont il (elle) coordonne techniquement la conduite,
- D'accompagner le personnel de production dans la mise en place des plans d'actions,
- De vérifier la bonne exécution des inspections et travaux périodiques de maintenances préventives spécifiées dans les procédures,
- D'assurer les opérations de maintenance curative de niveau 2 de la ligne ou du système dont il (elle) coordonne techniquement la conduite, avec l'appui technique du service maintenance,
- De collecter des informations auprès du personnel de production concernant les difficultés de réalisation de la production,
- D'identifier les sources d'amélioration et formuler des propositions,
- D'apporter une valeur ajoutée dans un groupe de travail associant la production et les services supports

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Pédagogie interactive avec alternance d'apports théoriques, pratiques, et échanges d'expériences
- Mise en situation en atelier
- Animation multimédia
- Support de cours

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Présentation de la formation

- Le TPM
- Programme de la formation
- Modalités de l'examen

Introduction

- L'entreprise

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Dunkerque, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

61 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'apprentissage à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au cœur des bassins industriels et d'emploi

Boulogne - 03 21 87 79 06
Etaples - 0654769800
Valenciennes - 03 27 45 24 15

Béthune - 03 21 20 66 91
Hénin-Beaumont - 03 21 20 40 31

Calais - 03 21 87 79 06
Lille - 03 20 94 76 73

Cambrai - 03 27 70 34 23
Maubeuge - 03 27 53 14 00

Dunkerque - 03 28 59 32 90
St-Omer - 03 21 87 95 55

- La vie dans l'entreprise
- Savoir-être et comportements

Technologies

- Automatismes
- Electrotechnique
- Pneumatique
- Hydraulique
- Mécanique
- Métrologie

Maintenance

- Gestion de maintenance
- La maintenance curative
- La maintenance préventive

Pilotage de la production

- Organisation industrielle
- Conduite de process
- Manager la productivité
- Recueillir des données pertinentes

Management

- Conduire des réunions efficaces
- Prendre la parole en public
- Gérer l'agressivité et les conflits
- Conduire un projet, un plan d'action
- Méthodes de résolution de problèmes
- Communication

Habilitations

- Habilitation BS BE manœuvre

Préparation de l'examen

Passage de l'examen du TPM

Modalité d'évaluation

- Mises en situations professionnelles
- Attestation
- Habilitation électrique BS BE manœuvre
- Passage de l'examen de certification du bloc de compétences
- Délivrance du TPM "Pilote de systèmes de production automatisée" (si réussite aux épreuves)

Suivi de la formation

Titre de niveau 4 - Code RNCP 39375-

Certificateur: UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE - UIMM -

Date d'échéance de l'enregistrement: 19/07/2029

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V 3