

Titre Paritaire à finalité professionnelle de la Métallurgie - Opérateur-régleur sur machine commande numérique à...

afpi formation

Usinage - Outillage

04/09/2026

Public et prérequis

- Formation ouverte à tous.
- Maîtrise des savoirs fondamentaux
- Motivation pour l'environnement industriel et technique

Les objectifs

À l'issue de la formation, l'apprenant sera capable :

- De préparer une production et de régler une machine-outil à commande numérique
- De réaliser une production sur machine-outil à commande numérique en assurant la qualité
- D'assurer le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Exposé et exercices d'application en atelier
- Mise en situation et entraînement
- Apport méthodologiques
- Salles, vidéo projecteur, outillages, simulateurs et machines à commande numérique
- Acquisition d'outils et partage d'expériences grâce à une formation terrain.

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Présentation de la formation

- Présentation du TPM
- Programme
- Modalités d'examen

Qualité, sécurité, environnement

- Initiation à la qualité
- Travailler en sécurité : les sécurités de la machine, les EPI
- Le respect des consignes

Le dossier de fabrication

- Les différents matériaux
- Elaboration des alliages
- Désignation normalisée des alliages ferreux et non ferreux

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Dunkerque, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

37 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'apprentissage à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au cœur des bassins industriels et d'emploi

- Les cotes à réaliser
- Les outillages

Les fondamentaux de l'usinage

- Lecture de plan
- Les techniques d'usinage et de coupe
- L'isostatisme

Initiation à la commande numérique

- Initiation à la programmation
- Le langage ISO
- Exercices d'application

La préparation d'une machine à commande numérique

- Les réglages
- Les différentes origines
- La réalisation de la pièce d'essai

Les outillages

- Montage et démontage des éléments
- Les matériaux de coupe
- Désignation normalisée des plaquettes de coupe
- Désignation des porte-plaquettes

La mise en marche de la machine

- L'appel du programme
- Les contrôles de sécurité
- L'approvisionnement pièces
- Les ajustements et réglages
- Le démarrage
- Réagir en cas de problème au démarrage
- L'usinage en sécurité
- Usinage de pièces unitaires ou de série

La surveillance de la marche de la machine

- Les réapprovisionnements
- Les incidents de marche : instructions, traitement

Le contrôle et la conformité

- Les moyens de contrôles : pied à coulisse, micromètre, jauges, calibres...
- Les tolérances géométriques
- Etalonnage et vérification
- Les méthodes de contrôle
- L'enregistrement des résultats, les cartes de contrôle
- Le traitement des non-conformités

L'entretien du poste de travail

- L'ordre, la propreté, les 5S
- L'évacuation des copeaux en sécurité
- Le plan de maintenance de 1er niveau
- Rôle de la lubrification
- Le contrôle du lubrifiant
- Graissage, lubrification de la machine
- Les montages d'usinage
- Les gammes opératoires

Le suivi de la production

- Les indicateurs de qualité
- Le délai et les temps alloués

La communication avec son environnement

- Les modes de communication
- Synthétiser l'information
- Le compte-rendu écrit
- Le compte-rendu verbal

Préparation de l'examen

Passage de l'examen du TPM

Modalité d'évaluation

- Contrôles des acquis en cours et/ou en fin de formation
- Attestation
- Délivrance du TPM Opérateur régleur sur machine à commande numérique par enlèvement de matière

Suivi de la formation

Titre de niveau 3 - Code RNCP 39640-

Certificateur: UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE - UIMM -

Date d'échéance de l'enregistrement: 01/10/2029

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Taux de réussite aux examens 2025 : 100 %

Version documentaire

PR5/ENR/01 V 2