

Titre Paritaire à finalité professionnelle de la Métallurgie - Chaudronnier d'atelier

afpi formation

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

21/07/2026

Public et prérequis

Formation accessible à tous

Avoir de l'intérêt pour les métiers liés au travail des métaux dans l'industrie

Les objectifs

A l'issue de la formation, le titulaire du TPM aura les compétences pour :

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser des débits de pièces primaires
- Conformer des éléments primaires
- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Atelier de chaudronnerie – soudage
- Plans industriels
- Supports de cours
- Vidéoprojecteur

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Lecture de plan

Calculs appliqués

Etude des matériaux

Traçage

Débit, découpage, cisailage

Conformation (utilisation des machines)

Méthodes d'assemblage

Réalisation d'éléments chaudronnés

Sécurité

Soudure

Assurer la maintenance de 1er niveau des équipements mis en œuvre

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Dunkerque, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

65 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'apprentissage à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au cœur des bassins industriels et d'emploi

Rendre compte (état d'avancement, problèmes rencontrés,...) aux services et/ou aux personnes concernés, oralement ou par écrit.

Modalité d'évaluation

- Mises en situations professionnelles
- Avis de l'entreprise sur les activités ou projets professionnels réalisés par le candidat
- Entretien final avec le jury
- Rapport de stage + soutenance devant un jury
- Attestation

Suivi de la formation

Titre de niveau 3 - Code RNCP 38790-

Certificateur: UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE - UIMM -

Date d'échéance de l'enregistrement: 27/03/2027

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Taux de réussite aux examens 2025 : 100 %

Version documentaire

PR5/ENR/01 V 3