Titre Paritaire à finalité professionnel de la Métallurgie- Soudeur industriel

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

13/11/2026

Public et prérequis

Formation ouvert à tous

Savoir lire, écrire , compter

Les objectifs

A l'issue de cette formation, l'apprenant sera capable de :

- Préparer la zone de travail
- Vérifier l'approvisionnement en matériel et sous-ensembles et/ou pièces à positionner
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple telle que gousset, entretoise, renfort sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé avec le processus de l'entreprise
- Contrôler la qualité des soudures réalisées
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Rendre compte du travail effectué

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Atelier de soudage
- Supports multimédia pour les cours théoriques
- Support de cours papier

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Ouverture de la formation& généralités

- Présentation de la formation, du métier, du CQPM
- Connaissance de l'entreprise

Qualité, sécurité, hygiène et environnement

- Consignes générales
- Consignes particulières au poste en présence de gaz, d'électricité, de poussières, de co-activités
- Les exigences de qualité, de sécurité et de productivité
- Les EPI : utilisation et entretien

La lecture des plans, documents, DMOS…

- La lecture et l'analyse du plan
- Les symboles normalisés de soudage

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Dunkerque, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

61 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Les DMOS, QMOS
- Les cahiers des charges
- Les exigences de qualité, de sécurité et de productivité
- L'identification et le contrôle des éléments fournis

Technologie

- Calculs professionnels
- Différentes technologies de soudage
- Métallurgie

Outillages annexes et consommables

- L'inventaire des besoins en outillage et consommables
- L'approvisionnement du poste

La réalisation des soudures

- Les paramètres de soudage et réglages correspondants
- La réalisation des soudures sur un procédé au choix : A.E.E.E, TIG,MIG/MAG ou oxy-acétylénique
- Le contrôle des cordons réalisés
- Les retouches et leurs conséquences

Le brasage

L'oxycoupage

L'ajout par pointage d'éléments géométriques simples

- Le vocabulaire : gousset, entretoise, renfort …
- Le contrôle dimensionnel des éléments ajoutés
- L'ajustement et le pointage des éléments ajoutés
- Le contrôle et les retouches

Le contrôle

- Les procédures, instructions et plans de contrôle
- La mise en œuvre du contrôle
- L'enregistrement des résultats : les documents qualité et leur mise en œuvre

La maintenance du poste de travail

- Le rangement et la propreté du poste de travail
- La mise en œuvre des procédures prévues pour les opérations de maintenance

Les procédures et documents applicables dans l'entreprise

La remontée des anomalies et des dysfonctionnements identifiés.

Rendre compte

- Synthétiser l'information, aller à l'essentiel

Le compte-rendu écrit

- Les enregistrements
- Les fiches suiveuses
- Les rapports et autres enregistrements

Le compte-rendu verbal

- Modalités d'expression
- S'adapter à son interlocuteur

Préparation du dossier de certification

Passage de l'examen du TPM

Modalité d’évaluation

- Contrôles des acquis en cours et/ou en fin de formation
- Attestation
- Passage de l'examen
- Obtention du TPM Soudeur industriel (si succès aux épreuves)

Suivi de la formation

Titre de niveau 3 - Code RNCP 39243-
Certificateur: UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE - UIMM -
Date d'échéance de l'enregistrement: 27/06/2029

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d’évaluation de stage

Taux de réussite aux examens 2025 : 93,10 %

Version documentaire

PR5/ENR/01 V 3