

## Public et prérequis

- Soudeur.
- Chaudronnier.
- Tuyauteur industriel.

Soudeur ou personnel de fabrication ayant quelques connaissances en soudage

## Les objectifs

Rendre le stagiaire capable de mettre en œuvre des installations de soudage.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Atelier de soudage équipé en :

- Générateur de soudage A.E.E.E.
- Equipement O.A.
- Générateur et accessoires TIG
- Générateur et accessoires MIG - MAG
- Soudeuse par point

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

## Programme

**Normalisation des métaux**

**Essais mécaniques**

**Notions d'électricité**

**Le soudage A.E.E.E.**

**Le soudage à la flamme**

**Le soudage TIG**

**Le soudage MIG-MAG**

**Les gaz de soudage**

**Le soudage électrique par résistance**

**Préparation des bords en vue du soudage**

**Notions de soudabilité**

**Contrôle**

**Sécurité**

### CENTRES DE FORMATION

**Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune**

### DURÉE DE LA FORMATION

**5 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

### 10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au cœur des bassins industriels et d'emploi

## Modalité d'évaluation

- Evaluation pratique
- Attestation

## Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

## Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3