Technique de pliage - Perfectionnement

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

08/11/2026

Public et prérequis

Personnels d'atelier, travaillant sur presse et futur opérateur.

Bonnes connaissances en lecture de plans, chaudronnerie, tôlerie et calculs appliqués d'atelier.

Les objectifs

Maîtrise de la conduite et de la programmation d'une presse plieuse CN

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Presse plieuse CN
- Logiciel de programmation
- Dossiers techniques

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

PROGRAMMATION CN

- Programmation d'une pièce
- Insertion du programme dans la mémoire du DDCN
- Travail pas à pas ou automatique
- Conduite : correction angulaire et valeur du pli.

RAPPEL D'UN PROGRAMME

- Insertion ou annulation d'un ou plusieurs plis.

TRAVAIL EN MODE MANUEL

- Changement d'outils
- Pliage
- Réglage angulaire d'un pli et sa mémorisation dans un programme.

FABRICATION DE PIECES DIVERSES

- Tronc de cône, cintrage ; pièces complexes à angles divers de 180° à 45°.

UTILISATION D'UN LOGICIEL DE CONCEPTION DE PLIAGE

- Dessin de la pièce, cotes intérieures ou extérieures
- Choix des outils ou création d'outils
- Séquences de pliage, avec modification sens pliage
- Tolérances sur pli
- Transfer des données sur machines
- Respect des tolérances d'un produit.

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

ETUDE SENS DU PLIAGE PAR LA METHODE : GRAPHE DE PLIAGE

Modalité d’évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d’évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3