Technique de pliage - Initiation

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

09/10/2026

Public et prérequis

Personnels d'atelier, travaillant sur presse plieuse désirant s'initier ou améliorer ses compétences.

Connaissances en lecture de plans, chaudronnerie, tôlerie et calculs appliqués d'atelier

Les objectifs

Savoir lire un plan de tôlerie, être capable de déterminer les paramètres de pliage et d'utiliser une presse plieuse.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Presse plieuse
- Dossiers techniques
- Applications pratiques mettant en œuvre les différentes techniques de pliage

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

THEORIE :
Lire des plans de tôlerie

- Les différentes vues
- Mise en position des vues : disposition et mise en page
- Les traits vus et cachés
- Les traits d'axes
- La cotation
- Le vocabulaire technique

Calculer des développés

- Notions de longueurs développées suivant l'épaisseur et le sens de pliage
- Pertes aux plis
- Flanc capable

Les techniques de pliage (avantages, inconvénients et champs d'applications)

- Pliage en l'air
- Pliage à fond de Vé
- Pliage en frappe

Choisir l'outillage en fonction du pliage (poinçons, matrices)

Déterminer les causes d'un mauvais pliage (opérateur, qualité de la tôle, outillage, machine ?)

CENTRES DE FORMATION
Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION
5 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Respecter les consignes de sécurité

PRATIQUE :
Présentation des caractéristiques générales de la machine

- Les conditions d'utilisation
- Les différents moyens de commande
- L'abaque de pliage
- Le montage démontage d'outils
- L'ordre de pliage

Utiliser une presse plieuse traditionnelle

- Régler la force
- Régler les butées
- Plier dans l'axe de la machine

Modalité d'évaluation

- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3