Soudage TIG aluminium-perfectionnement

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

30/10/2026

Public et prérequis

Soudeur

Avoir des connaissances du procédé TIG sur aluminium et ses alliages.

Les objectifs

Rendre le stagiaire capable de réaliser des cordons de soudure conformes au cahier des charges.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Matériel de soudage TIG courant alternatif / personne

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Etude sommaire des matériels, des accessoires et des gaz

- Rappel sur le rôle et les particularités de chaque élément composant une installation de soudage TIG
- La sécurité au poste de travail

Etude de la matière de fabrication

- L'aluminium et ses alliages
- Désignation
- Classification
- Les alliages de fonderie.

Etude des paramètres intervenants

- Choix du diamètre de l'électrode et de l'intensité
- Le préchauffage des pièces massives.

Pratique du procédé sur l'aluminium et ses alliages

- Exercices de soudage sur tôles et sur tubes
- types d'assemblages suivant NF EN ISO 9606-2: FW en angle intérieur et piquage, BW bout à bout
- positions de soudage suivant NF EN ISO 9606-2 : PA à plat, PF montante, PC corniche, HL 045 inclinée à 45°

Etude des défauts et contrôle des soudures

- Identification d'un cordon de soudure sain
- Les déformations
- Critères d'acceptation des défauts

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

20 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- La norme européenne sur la qualification des soudeurs

Modalité d’évaluation

- Evaluation pratique
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d’évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3