

Soudage semi-automatique tous fils acier (MAG)-perfectionnement

Public et prérequis

Soudeur

Avoir des connaissances en soudage MAG fil nu.

Les objectifs

Permettre au stagiaire de maîtriser les techniques de soudage MAG fil fourré.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Matériel de soudage semi-automatique / personne

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Le matériel

Le coupe fil-gaz

Soudabilité des aciers

Notions sur la résistance d'un ensemble mécano-soudé

Notions sur le facteur taux de dépôt, rendement des principaux procédés de soudage

Le soudage avec fil fourré : applications pratiques

Respect de la procédure de soudage

Application des relevés des différents paramètres d'une soudure à réaliser

La déformation des ensembles mécano-soudés (étude sommaire), la dilatation, le retrait (notions), causes et remèdes

La sécurité

Modalité d'évaluation

- Evaluation pratique
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

20 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3