Soudage semi-automatique tous fils acier (MAG)-initiation

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

08/11/2026

Public et prérequis

Personnel n'ayant aucune connaissance du procédé de soudage.

Aucun

Les objectifs

Permettre au stagiaire d'être autonome pour la mise en œuvre de l'installation de soudage semi-automatique.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Matériel de soudage semi-automatique / personne

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Etude sommaire des matériels et des accessoires

- Les sources de courant
- Les dévidoirs
- Les torches
- Les accessoires
- La sécurité au poste de travail.

Etude des paramétrés

- Le couple fil-gaz
- Le transfert du métal d'apport
- La tension de soudage
- L'intensité
- La vitesse du fil.

La pratique du procédé

- Exercices de soudage sur tôles éprouvettes épaisseur 2 à 16 mm : recherche du réglage optimum
- types de d'assemblages suivant NF EN ISO 9606-1 :

- FW en angle intérieur ou extérieur (passe simple, passes multiples)
- à clin

- positions de soudage : suivant NF EN ISO 9606-1

- PA à plat
- PG en verticale descendante

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Etude des défauts et contrôle des soudures

- Identification d’un cordon de soudure sain
- les défauts visuels : leurs causes, leurs remèdes.

Modalité d’évaluation

- Evaluation pratique
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d’évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3