Soudage semi-automatique (MIG) inox fil plein - perfectionnement

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

14/11/2026

Public et prérequis

Soudeur, assembleur, monteur, chaudronnier souhaitant perfectionner ses compétences à la pratique du soudage MIG

Maîtriser les techniques de base du soudage semi-automatique.

Les objectifs

- Maîtriser les paramètres de réglages
- Préparer les bords
- Repérer les défauts et les corriger
- Interpréter un DMOS
- Travailler en sécurité

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Formation individualisée
- Un générateur de soudage semi-automatique et ses accessoires par cabine
- Alternance entre apports théoriques et exercices pratiques en atelier.

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

THEORIE

- Principes du procédé et domaines d'application
- Les générateurs, dévidoirs, torches, coffrets de commande
- Les différents modes de transfert du métal d'apport
- Les paramètres de soudage
- La préparation des bords
- Les gaz de soudage
- Le choix du métal d'apport
- Les méthodes de soudage
- Les défauts des soudures, causes et remèdes
- Interpréter un DMOS
- Sécurité au poste de travail

TRAVAUX PRATIQUES

- Préparation du poste de travail
- Réglage des paramètres de soudage
- Exécution de différentes soudures:

Types de joints :

- à plat
- en angle intérieur

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- en angle extérieur
- bout à bout
- par recouvrement

Position de soudage :

- à plat
- montante
- corniche
- plafond

Soudage de tôles, profilés, tubes en toutes positions

Modalité d'évaluation

- Evaluation pratique
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3