

Soudage semi-automatique (MIG) inox fil fourré - perfectionnement

Public et prérequis

Soudeur

Maîtriser les techniques du soudage semi-automatique.

Les objectifs

Rendre le stagiaire capable de souder les aciers inoxydables en semi-automatique.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Matériel de soudage semi-automatique / personne.
- Alternance entre apports théoriques et exercices pratiques en atelier.

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Le matériel de soudage

Générateur

Dévidoir

Torche

Accessoires.

Désignation des aciers inoxydables et des produits d'apport

Technologie du procédé

Gaz et mélanges gazeux

Applications sur tôles et tubes

Les précautions vis-à-vis des aciers inoxydables

Soudabilité des aciers inoxydables

Le nettoyage et la passivation des aciers inoxydables

Sécurité au poste de travail

Entretien courant du matériel

Modalité d'évaluation

- Evaluation pratique
- Attestation

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3