

Soudage électrique par résistance-formation

Public et prérequis

Personnel de fabrication n'ayant pas de connaissance du procédé de soudage.

Notions de soudage

Les objectifs

Rendre le stagiaire capable d'utiliser une installation de soudage par résistance.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Machine de soudage portable de l'entreprise.

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Fabrication et normalisation des aciers

- Etude sommaire de l'essai de traction et définition de Re et Rm
- Définition des aciers à haute limite élastique
- Propriété des métaux.

Les unités utilisées en soudage électrique par résistance

- Ampère
- Volt
- L'unité de force.

Principe de soudage électrique par point

- Etude de la formule de base (Loi de Joule)
- Formation du point
- Aspect macrographique du point de soudure
- Le noyau fondu
- Le contrôle de paramètres de soudage : intensité et force.

Le contrôle en soudage

- Dimension du point en fonction des épaisseurs à assembler
- Ecart entre les points
- Les essais mécaniques sur les soudures par points
- Les défauts dans les soudures
- La normalisation du soudage par point
- La qualité du point

Applications en atelier

- Tableau des réglages

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Les électrodes et leur entretien
- Coffret de réglages
- Applications sur aciers, aciers galvanisés et aciers inoxydables.

La sécurité au poste de travail

Modalité d'évaluation

- Evaluation pratique
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3