Soudage des thermoplastiques - module 3

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

04/12/2025

Public et prérequis

Ouvriers Professionnels et Agents de Maintenance

Aucun

Les objectifs

Permettre l'assemblage par soudage d'éléments simples en matière plastique.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Matériel de soudage des matières plastiques

- Polyfusion au miroir
- Polyfusion et emboîtement
- Chalumeau à air chaud.
- L'extrusion

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Les thermoplastiques

- Définition
- Thermoplastiques et thermodurcissables
- Comportement à la chaleur
- Les adjuvants et leurs propriétés

Le soudage des thermoplastiques

- Soudage par polyfusion au miroir
- précautions avant le soudage
- chauffage : paramètres à respecter
- le soudage et les paramètres (pression, le temps
- le soudage bout à bout et en angle.
- Soudage par polyfusion et emboîtement
- raccords soudables et collables
- les paramètres de chauffage et soudage
- Soudage au chalumeau à air chaud
- paramètres : température, débit, pression

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- règles de base : température, temps, pression.
- l'extrusion : Principe de soudage, les températures, préparation des bords.

Utilisation des thermoplastiques - sécurité

- Comment reconnaître les thermoplastiques ?
- Risques et mesures générales de prévention
- Les émanations dégagées sous l'action de la chaleur
- Le contrôle des soudures.

Modalité d'évaluation

- Evaluation pratique
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3