Soudage des thermoplastiques - module 2

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

08/11/2026

Public et prérequis

Intervenant sur canalisations, cuves, bacs de stockages plastiques

Posséder au moins 2 années d'expérience comme soudeur sur matières plastiques (certificat de l'employeur)

Les objectifs

- Maîtriser le processus de soudage par électrofusion des canalisations en polyéthylène pour l'eau et le gaz.
- Se présenter à l'épreuve en vue de l'obtention de la qualification d'opérateur spécialisé en soudage polyéthylène (PE) selon la spécification ATGB 527-9
- Se présenter à l'épreuve en vue du renouvellement de la qualification

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Le polyéthylène : tubes, raccords,…
- Principe de procédés électrosoudables, éléments chauffants et raccords mécaniques
- Les différentes machines utilisables
- Les accessoires de la machine
- Préparation des tubes et raccords
- Les différents modes opératoires

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Technologie

- Le polyéthylène : les matériaux, les caractéristiques, le tube PE, les dimensions, le conditionnement
- L'électrosoudage : le terrassement
- La mise en œuvre : les tubes, les barres, les tourrets, les accessoires, les remblaiements, les contrôles non destructifs, les anomalies, la mise en service du réseau

Travaux pratiques

- La présentation, la mise en œuvre du matériel, l'outillage
- Le mode opératoire de soudage
- Les exercices sur raccords électrosoudés
- La pose de manchons et prises de branchement avec percement
- La réalisation d'un mini réseau

EVALUATION
Qualification complète suivant ATG B 527-9 (électrosoudage)

CENTRES DE FORMATION
Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION
3 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Assemblage de deus tubes en couronne de O 63 mm extérieur par manchon
- La mise en place d'une prise e branchement 63/20 mm sur tube
- Le raccordement par manchon de O 20 mm extérieur du tube de dérivation sur la prise.

Qualification partielle (électrosoudage) suivant ATG B 527-9

- Mise en place d'une prise de branchement 63/20 mm sur le tube
- Le raccordement par manchon de O 20 mm extérieur du tube de dérivation sur la prise.

Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3