Serrage au couple

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

16/11/2026

Public et prérequis

Personnes travaillant dans les domaines du ferroviaire

Cette formation est un pré-requis avant de suivre les modules garnisseurs, câbleurs ou tuyauteurs

Les objectifs

Acquérir les compétences nécessaires permettant de :

- Sélectionner le matériel le plus adapté
- Effectuer les réglages nécessaires afin d'obtenir un serrage exigé
- Acquérir les bonnes pratiques concernant le serrage au couple
- Déterminer les causes d'un mauvais serrage au couple

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Apports théoriques
- Démonstration pratiques avec applications pratiques individuelles

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Théorie

- Les principes
- Définition du serrage au couple
- Les unités de mesure
- Les méthodes de serrage
- Les outils de serrage
- Les assemblages
- Le resserrage
- Les réglages et les contrôles
- Le marquage
- Les défauts de serrage

Pratique

- Exécution des serrages (vérification des positions et contrôle des serrages avec analyses et rectifications)
- Serrage effectuées avec rallonges (Contrôle et analyse)
- Le serrage et processus des écrous et freins
- Le resserrage
- Les réglages et les contrôles
- Le marquage
- Les défauts de serrage

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

4 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Modalité d’évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d’évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3