

Public et prérequis

- Techniciens de maintenance
- Mécanicien
- Chaudronnier

Aucun

Les objectifs

Acquérir les compétences nécessaires à la pose de joints conformément à leurs caractéristiques d'utilisation physique et mécanique :

- les différents types de joints
- la portée des brides
- la boulonnerie
- montage et serrage d'un ensemble
- contrôle d'un assemblage par brides

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Cours théoriques et pratiques
- Applications sur bacs d'essais en atelier

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Constitution d'un assemblage boulonné

- Rappels
- La constitution d'un assemblage boulonné
- Contraintes subies par un assemblage boulonné
- Les éléments influant sur l'étanchéité d'un assemblage boulonné
- Les brides
- Les caractéristiques des brides et leur normalisation
- Les emboîtements normalisés
- Les règles de montage
- Les défaillances des brides
- Les joints
- Les différents types d'étanchéité
- Les sollicitations mécaniques du joint
- Les propriétés des joints
- différents types de joints et caractéristiques
- Les précautions et règles de bonnes conduites concernant les joints
- La boulonnerie
- Le rôle de la boulonnerie

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

2 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Leurs caractéristiques mécaniques, classe et type (acier, inox) et les règles de serrage

Les règles à appliquer sur un assemblage boulonné lors d'une intervention

- Ouverture et fermeture d'une bride
- Recherche des causes possibles d'une fuite
- Règles de sécurité au démontage
- Principe d'expertise du joint
- brides et portées
- boulonnerie
- Remontage
- Serrage de l'assemblage
- La pré charge et son calcul
- les principes de serrage
- Les outils de serrage
- les moyens de contrôle
- Rendement du serrage au couple
- les réductions d'efforts

Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3