Redressage et chaude de retrait

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

22/11/2026

Public et prérequis

Soudeur, assembleur, monteur, chaudronnier, tuyauteur, personnel de maintenance, chef d'équipe désirant s'initier ou améliorer ses compétences.

Expérience en chaudronnerie, tôlerie

Les objectifs

- Acquérir les compétences nécessaires pour obtenir une qualité dans la pratique du redressage des assemblages soudés
- Avoir les connaissances de la mise en œuvre
- Avoir les connaissances des critères de déformations
- Etre capable d'anticiper et d'analyser les déformations (les précontraintes)
- Connaitre les contres indications et la qualité requise, sur les différents matériaux utilisés
- Etre capable d'intervenir pour des opérations de redressage, sur des tôles ou des profilés ayant subi des déformations.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Apports théoriques
- Mise en pratique et application individuelle
- Supports de formation

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Technologie

- Définition du mécanisme des chaudes de retrait
- Les différents types de chaudes
- Circulaire
- Triangulaire
- Rectangulaire
- Choix du matériel
- Les chalumeaux et buses
- Les gaz
- Remèdes contre les déformations
- Bridage et contraintes
- Redressage à froid
- Redressage par chaudes
- Martelage des soudures
- Choix des chaudes et méthode d'application
- Définition des risques d'utilisation des chaudes en fonction des différents métaux
- Hygiène et sécurité

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Travaux pratiques

- Etudes de cas concrets mettant en œuvre les différents points théoriques
- Respect des consignes de sécurité
- Les réalisations pratiques se feront sur différents profils, tôles, ensembles mécano-soudés…

Modalité d'évaluation

- Evaluation des acquis sous forme de mise en situation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3