

Public et prérequis

Salariés, intérimaires, demandeurs d'emploi

Soudeur ayant de solides connaissances en soudage à plat

Les objectifs

- Rappel des paramètres de réglages
- Reconnaître les défauts de soudures, évaluer leurs gravités et apporter une action corrective
- Suivre les instructions suivant un DMOS
- Se présenter aux épreuves qualification de soudeur suivant la norme choisie : EN 9606-1 / ASME-9

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Apport théoriques et technologiques accompagnés de démonstrations et mise en situation sur éprouvettes et pièces mécano soudées

- Cabines de soudage individuelles
- Postes de soudage
- Outilage
- Matière d'œuvre pour la mise en pratique

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Rappel technologique et pratique du procédé

- Schéma d'une installation de soudage
- Rôle des différents matériels (coffret, torches et pistolets)
- Rôle électrique
- Les dispositifs des générateurs
- Type de dévidage du fil électrode
- Les fils de soudage sans protection gazeuse
- Rappel des gestes techniques suivant les positions
- Observation et ajustement des méthodes de soudage

Normes

- Lecture de la norme visée
- Les équivalences
- Les codifications

Interprétation d'une qualification et du DMOS

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

2 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au cœur des bassins industriels et d'emploi

Modalité d'évaluation

- Les acquis de formation feront l'objet d'une évaluation sous forme de réalisation d'éprouvettes.
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3