Programmeur sur commande numérique

Maintenance-Technologies industrielles

04/11/2026

Public et prérequis

Techniciens d'atelier, de bureau des méthodes, de bureau d'études ou opérateurs devant assurer la programmation et la conduite d'une MOCN

Notions de base sur la conduite et à la mise en œuvre d'une machine à commande numérique (Tour, Fraiseuse, Centre d'usinage, Rectifieuse)

Les objectifs

Acquérir les compétences nécessaires pour pouvoir programmer des machines-outils à commande numérique (conception, méthodes de fabrication à mettre en œuvre)

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Environnement informatique
- Environnement didactique NUM 760 T.F ou Heidenhain
- Environnement didactique NUM 1060 T.F

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Structure d'un programme

- Structure générale
- Format d'écriture
- Sélection des différentes phases d'usinage

Programmation ISO

- Choix du système
- Préhension de la pièce
- Commande des axes
- Choix des vitesses et avances
- L'outillage nécessaire
- Les principaux cycles en tournage ou fraisage
- Les choix d'origines
- Les tests du rpogramme
- Modification et amélioration (cycle de poche, image miroir, dégagements d'urgence)

Mise en application

- Réalisation de programmes
- Tests graphique
- Test en bloc à bloc
- Etablissement du programme d'usinage par phase
- Redémarrage en cours de programme

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

4 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Chargement dans une machine

Modalité d’évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d’évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3