Programmation sur machine-outil à commande numérique SIEMENS



Maintenance-Technologies industrielles

04/12/2025

Public et prérequis

- Techniciens d'atelier
- Techniciens de bureau des méthodes ou BF
- · Opérateurs amenés à programmer leur MOCN

Notions de base sur la conduite et à la mise en œuvre d'une machine CN

Les objectifs

Acquérir les compétences nécessaires pour :

- maîtriser la programmation ISO de pièces complexes
- utiliser les cycles constructeurs
- effectuer les réglages machines.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Environnement informatique
- Environnement didactique Siemens

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Programmation à partir du plan de définition de produit fini

- Sélection des différentes phases d'usinage
- Préhension de la pièce
- · Les transferts éventuels
- L'outillage nécessaire
- Choix des vitesses et avances
- Etablissement du programme d'usinage par phase
- Test du programme
- Modification et amélioration (cycle de poche, image miroir, dégagements d'urgence)

Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3