Programmation pièces des commandes numériques Num 760

Maintenance-Technologies industrielles

30/10/2026

Public et prérequis

- Techniciens de méthodes
- Agents de fabrication
- Chargement d'un programme pièce courant
- Correction d'outils et décalage d'origine
- Savoir naviguer dans les différents menus de la NUM 760

Les objectifs

Acquérir les compétences nécessaires pour :

- Créer et optimiser les programmes pièces et de les sauvegarder
- Être capable d'interpréter ou de créer un programme pièce ISO et paramétré
- Réaliser les réglages des origines et des outils
- Configurer une liaison avec une périphérie en vue de réaliser les sauvegardes

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Utilisation d'une tour HES 32 avec DNC Num 760
- Documentation du constructeur
- Documentation pédagogique remise à chaque stagiaire
- Environnement informatique
- Pour les stages en entreprise, la formation pourra être réalisée sur le matériel de l'entreprise
- Exercice par cycle et exercice synthèse

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Présentation des différentes fenêtres de la CN

Utilisation des modes de fonctionnement

Réalisation d'un programme pièce en ISO et paramétré

- Déplacement linéaire et interpolation circulaire
- Utilisation de codes G et fonctions auxiliaires
- Appel de sous-programme et cycle de perçage, taraudage
- Saut conditionnel et inconditionnel
- Etude de variables L
- Paramètres de correcteurs outils
- Paramètres de correcteurs dynamiques d'outils
- Introduction aux paramètres E10000, E20000, etc.

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Présentation des décalages d’origines

- Pref, décalage (dec 1)
- Décalages d’origines programmes

Sauvegarde et rechargement des programmes pièces

Copies de programmes en zones protégées

Modalité d’évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d’évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3