

Public en ligne

- Opérations
- Programmes
- Notions fondamentales MOCN
- Connexion à un robot
- Programmation

Les objectifs

Acquérir les compétences :

- Créer une séquence de mouvements
- Créer une séquence de cycles

Les métiers

- Théorie
- Pratique

Une documentation

L'AFPI acm Formation professionnelle et pédagogiques

Programmation

Programmation industrielle

- décalages
- Cycles fixes
- Fonctionnement des cycles
- Codes de fonctions
- Correction d'erreurs
- Fréquence des programmes
- Fréquence des variables
- Programmation d'éléments d'angles EB, EA
- Saut dans un programme ou G77, G79
- Programmer des cycles fixes
- Cycles 1 axes (G81, G83, G87)
- Cycles 2 axes (G33, G64, G65, G66)
- Sauvegarde des programmes
- Programmation paramétrée
- Paramètres « E »
- Variables « L »

Des cookies, mais à votre façon 🍪

Nous utilisons des cookies pour améliorer votre expérience, mesurer l'audience et vous proposer des contenus plus pertinents.

Vous pouvez **tout accepter** pour une navigation optimale, ou **refuser les cookies non essentiels** et personnaliser vos choix à tout moment depuis les paramètres.

[En savoir plus sur les cookies](#)

[Politique de confidentialité de Google ↗](#)

[Montrer les détails](#)

[Tout refuser](#)

[Tout accepter](#)

Strictement nécessaire

Fonctionnel

Statistique

Publicitaire



Powered by:
[Cookie Information](#)