Programmation des Sinumerik 840D

Maintenance-Technologies industrielles

06/11/2026

Public et prérequis

Techniciens de méthodes.

- Posséder la maîtrise d'une MOCN
- Connaitre la Sinumerik 840 D (chargement d'un programme pièce courant, correction d'outil, décalage d'origine)
- Savoir naviguer dans les différents menus de la CN

Les objectifs

Acquérir les compétences nécessaires pour :

- Créer et optimiser les programmes pièces et de les sauvegarder
- Etre capable d'interpréter ou de créer un programme pièce évolué
- Configurer une liaison avec une périphérie en vue de réaliser les sauvegardes

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Directeur de commande SINUMERIK
- Environnement informatique
- Pour les stages en entreprise, la formation pourra être réalisée sur le matériel de l'entreprise
- Exercice par cycle et exercice de synthèse
- Documentation du constructeur
- Documentation pédagogique remise à chaque stagiaire

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Présentation générale de l'utilisation des groupes fonctionnels

Etude de la structure d'un répertoire pièce

Affichage de messages et de commentaires

Appel de sous-programme et de label

Création de données utilisateurs locales et globales (LUD, GUD)

Création d'un fichier macro (MMAC_DEF)

Décalage d'origine par menu paramétré et par programme pièce (trans et atrans)

Forçage de correction d'outil par programme pièce (TC_DP)

Utilisation de variables systèmes

Sous-programme avec mécanisme (save et displof)

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Sous-programme avec transfert de paramètres

Paramètres de calculs

Fonctions auxiliaires M et H

Mode de fonctionnement en broche et en axe

Création de cycle

Configuration d'une liaison de série

Sauvegarde et restitution de programme pièce et de donnée CN active

Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3